

UNIVERSAL

WATER TREATMENT

Universal Water Treatment S.A. de C.V.

www.universalwatertreatment.com

(81) 8332 0040

**EMPRESA ORGULLOSAMENTE
MEXICANA CON 20 AÑOS DE
EXPERIENCIA EN EQUIPOS DE BOMBEO,
DOSIFICACIÓN Y CONTROL.**



www.universalwatertreatment.com

Nosotros **04**

Bombeo **06**

Equipos de bombeo

Dosificación **08**

Dosificadoras

Controladores

Sensores

Tratamiento **11**

Métodos para el tratamiento de agua

Equipos de laboratorio

Productos químicos

Nuestras marcas **14**

Contacto **20**



UNIVERSAL
WATER TREATMENT

A través de nuestros años de experiencia, hemos desarrollado una metodología de trabajo que día a día se fortalece con las experiencias de los proyectos donde participamos. Agradecidos con la confianza de cada uno de nuestros clientes y colaboradores, en **UNIVERSAL WATER TREATMENT** nos enfocamos en mejorar cada aspecto de nuestros productos y servicios, con el objetivo de ser vanguardistas e innovadores en el **mercado del bombeo y tratamiento de agua.**

Misión

Nuestra misión es lograr tener el **mejor éxito deseado** comprometiéndonos con **el cliente** en cumplir cada una de sus necesidades con el poder de ofrecer los mejores estándares de **calidad en productos**, dando un **excelente servicio** con gran eficacia y un corto tiempo de entrega.

Visión

Ser reconocidos **como la mejor empresa** con ejemplo a seguir en la distribuidora con el **buen manejo de bombas**.

Brindando un **excelente servicio de venta** junto con cada uno de nuestros empleados y su reconocido esfuerzo para así juntos poder posicionarnos en ser la mejor **empresa líder reconocida a nivel nacional**.

Objetivo

Promover el **buen servicio** y lograr cubrir un buen requerimiento de nuestros clientes con **plena satisfacción**.

Bombeo

Nuestros **equipos de bombeo** cuentan con tecnología y soporte técnico necesario para cumplir con los requerimientos según la **necesidad del cliente**.

Dentro de nuestra línea de bombeo contamos con los siguientes equipos:



Bombas centrífugas
GOULDS



Bombas multietapas verticales
GRUNDFOS



Bombas HVAC
GRUNDFOS



Sistema de agua residual o pluvial
GRUNDFOS



Sistema de agua residual o pluvial
ENERGY RECOVERY



Módulos para aumento de presión
GRUNDFOS



Bombas marinas industriales
AMPCO



Bombas contra incendios
PEERLESS



Sumergible para lodos
BARMESA

Dosificación

Diseñadas para una gran variedad de aplicaciones, fabricadas bajo los más altos estándares de calidad en el mercado del tratamiento de agua.

Ponemos a su disposición nuestro amplio stock en bombas dosificadoras, para manejar desde Cloro, hasta químicos peligrosos como Ácidos.

• Dosificadoras Grundfos

Las bombas de tipo **DDA, DDC y DDE** pertenecientes a la generación **SMART Digital** cuentan con potentes motores de velocidad controlable por pasos y están dotadas de la más **moderna tecnología**. Combinan el conocimiento experto con las nuevas soluciones patentadas que fijan el estándar futuro. Gracias a ellos, tecnologías como el ajuste por longitud/frecuencia de carrera con motores síncronos o accionamiento por solenoide pertenecen al pasado.



• Dosificadoras Walchem Iwaki

Las **bombas dosificadoras Iwaki** están diseñadas para una **gran variedad de aplicaciones** y son fabricadas bajo **los más altos estándar de calidad** que exceden las expectativas de los clientes. Incluyendo 4 excelentes series denominadas **EZ, EW, EK y EHE**, la Clase E de bombas dosificadoras están accionadas por un avanzado microprocesador y basadas en un diseño mecánico y electrónico superior. Con capacidades hasta **20 GPH** (76 LPH) y presiones máximas de hasta **250 PSI** (17 Bar).



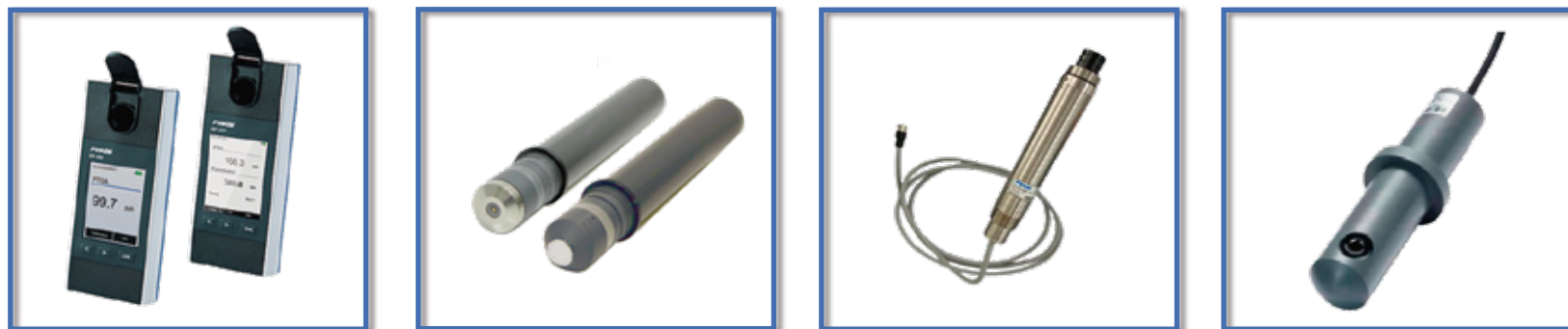
• Controladores

La familia de **controladores analíticos** de torres de enfriamiento, calderas, acabados de metales, tratamiento de aguas industriales y municipales de **Walchem** está diseñada con un compromiso de calidad total que comienza con la mejor ingeniería de diseño de la industria y continúa en todas las etapas del proceso de fabricación.



• Sensores

Walchem Iwaki proporciona **sensores y accesorios de alta calidad** para torres de enfriamiento, calderas, agua potable y aplicaciones de aguas residuales. Cuidadosamente diseñado y seleccionado para la compatibilidad con nuestras bombas y controladores para permitir a nuestros clientes proporcionar una **solución de sistema completa**.



Tratamiento

Enfocados en las tendencias en el tratamiento de agua, es indispensable conocer e innovar para tener un resultado favorable tomando en cuenta las necesidades de nuestros clientes y el mercado actual.

Dentro de nuestra línea de tratamiento contamos con:

MÉTODOS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUA

• Filtración

Contamos con equipos y productos para el **tratamiento de agua a nivel residencial, comercial e industrial**. Enfocados a tener soluciones integrales en la filtración del vital líquido. Entendemos las necesidades actuales del mercado y ofrecemos la mejora calidad en materiales de fabricación, contando con el respaldo de marcas líderes en el mundo.



• Suavizadores

El reto de controlar los problemas del "agua dura" sin el uso de químicos, sales y sin desperdiciar agua, es logrado con efectividad con los sistemas de los **Suavizadores de agua, que remueven la dureza, eliminando minerales como el calcio y magnesio**, los cuales son causantes de incrustaciones de sarro en tuberías y calentadores.

Contamos con la distribución de productos para tratar cualquier necesidad que tengan nuestros clientes.



• Osmosis Inversa

Con ya más de 20 años de experiencia en el mercado, contamos con las mejores soluciones en tratamiento de agua, aplicando la tecnología del **proceso de ósmosis inversa**, con el cual, buscamos que nuestros procesos de filtración, satisfagan las necesidades de los proyectos de nuestros clientes y colaboradores.



• Equipos de laboratorio

Hach Company ha fabricado y distribuido **instrumentos analíticos, kits de pruebas y reactivos** diseñados específicamente en los análisis del agua.



• Producto Químico

Anti-incrustante. limpiadores en polvo y microbicidas.



NUESTRAS MARCAS

WALCHEM

IWAKI America Inc.



Walchem, una compañía **Iwaki América**, mantiene su liderazgo global a través de la integración de sus avanzados **sensores, instrumentación, sistemas de bombeo y tecnología** en comunicaciones para ofrecer soluciones innovadoras y fiables para el mercado de tratamiento de aguas.



Energy Recovery crea tecnologías que resuelven desafíos complejos para los mercados de flujo de fluidos industriales en todo el mundo.

Basándonos en nuestra plataforma tecnológica de intercambiadores de presión, diseñamos y fabricamos **soluciones que hacen que los procesos industriales sean más eficientes y sostenibles.**





Peerless Pump utiliza casi **100 años** de experiencia en ingeniería de calidad para diseñar y fabricar productos **resistentes, confiables y versátiles** para satisfacer sus necesidades de bombeo.

Productos que ofrecen **variedad, durabilidad y soluciones** innovadoras para satisfacer las demandas de su mercado.



Hacemos que la energía fluida trabaje para usted con nuestras **bombas centrífugas de alta presión** y **dispositivos de recuperación de energía** para la desalinización por ósmosis inversa de agua salobre, agua salada y agua con alta concentración de sales.

Años de mejora continua impulsada por los comentarios de nuestros clientes han llevado a desarrollos técnicos clave y eficiencias comprobadas en bombas ERD FEDCO.



Ampco Pumps
Company



Bombas Centrífugas Marinas e Industriales

Ampco ofrece **bombas en bronce, aluminio, níquel, acero inoxidable 316 y construcción de acero inoxidable Duplex 2205**. Las tres aleaciones están en stock y disponibles para su entrega en una semana.

Todas las bombas Ampco montadas se prueban para verificar el rendimiento hidráulico, mecánico y eléctrico antes de su envío.



GRUNDFOS®

Grundfos es una de las empresas de tecnología del agua **líderes en el mundo**.

Comprometidos a ser pioneros en soluciones a los desafíos del agua y el clima en el mundo y a mejorar la calidad de vida de las personas.





Barmesa sigue en constante crecimiento, con la incorporación de **nuevas tecnologías y métodos** aplicados en la mejora de nuestros equipos existentes y en el desarrollo de nuevas líneas de acuerdo con las nuevas exigencias del mercado.

Amplia gama de productos para satisfacer una gran variedad de aplicaciones, como **comercial, municipal, aguas residuales, industriales, químicos, agua potable**, para la construcción, para riego, control de inundaciones, equipos contra incendios, así como muchas más.



Goulds **líder mundial en bombas robustas, portátiles y fiables** para diversas aplicaciones.

Nuestra amplia gama de productos, junto con la extensa experiencia en aplicaciones, garantiza la **solución correcta que se ajuste a sus necesidades específicas.**





PACO Pumps compañía que pertenece a Grundfos y que ya tiene más de **100 años de proveer al sector industrial y comercial** con equipos de bombeo para aplicación **HVAC de la más alta calidad**. Varias de sus aplicaciones más comunes son para el comercio, tratamiento de agua, irrigación, agricultura, marina y la industria en general.



Soluciones para optimizar los sistemas de membranas para tratamiento de agua.

AWC Proporciona soluciones personalizadas **basadas en la química del agua** de alimentación, el objetivo es garantizar que su sistema de membranas funcione con máxima productividad sin afectar la calidad deseada del agua.





¿TIENES DUDAS? PONGÁMONOS EN CONTACTO

Email: ventas@universalwatertreatment.com

Teléfono: +52 (81) 8332 0040

www.universalwatertreatment.com



Escanea y visítanos

Dirección: **Martín**
Carrera #306
Col. Regina C.P. 64290
Monterrey N.L.

"SERVIR ES NUESTRO COMPROMISO"

