



UNIVERSAL

WATER TREATMENT

Universal Water Treatment S.A. de C.V.

www.universalwatertreatment.com

(81) 8332 0040

EMPRESA ORGULLOSAMENTE MEXICANA CON
20 AÑOS DE EXPERIENCIA
EN EQUIPOS DE BOMBEO, DOSIFICACIÓN Y CONTROL.

www.universalwatertreatment.com

Nosotros	04
Bombeo	06
• Equipos de bombeo	
Dosificación	08
• Dosificadoras	09
• Controladores	11
• Sensores	12
Tratamiento	13
• Métodos para el tratamiento de agua	14
• Equipos de laboratorio	15
• Productos químicos	16
Nuestras marcas	17
Contacto	24



UNIVERSAL
WATER TREATMENT

A través de nuestros años de experiencia, hemos desarrollado una metodología de trabajo que día a día se fortalece con las experiencias de los proyectos donde participamos. Agradecidos con la confianza de cada uno de nuestros clientes y colaboradores, en **UNIVERSAL WATER TREATMENT** nos enfocamos en mejorar cada aspecto de nuestros productos y servicios, con el objetivo de ser vanguardistas e innovadores en **el mercado del bombeo y tratamiento de agua.**

Misión

Nuestra misión es lograr tener el mejor éxito deseado comprometiéndonos con el cliente en cumplir cada una de sus necesidades con el poder de ofrecer **los mejores estándares de calidad en productos, dando un excelente servicio con gran eficacia y un corto tiempo de entrega.**

Visión

Ser reconocidos como la mejor empresa con ejemplo a seguir en la distribuidora con el buen manejo de bombas.

Brindando un excelente servicio de venta junto con cada uno de nuestros empleados y su reconocido esfuerzo para así juntos poder posicionarnos en ser la mejor empresa líder reconocida a nivel nacional.

Objetivo

Promover el buen servicio y lograr cubrir un buen requerimiento de nuestros clientes con plena satisfacción.



UNIVERSAL
WATER TREATMENT

Bombeo

Dentro de nuestra línea de bombeo contamos con los siguientes equipos:



Bombas centrífugas
GOULDS



Bombas multietapas verticales
GRUNDFOS



Bombas HVAC
GRUNDFOS



Bombas de aguas residuales y efluentes
ZOELLER



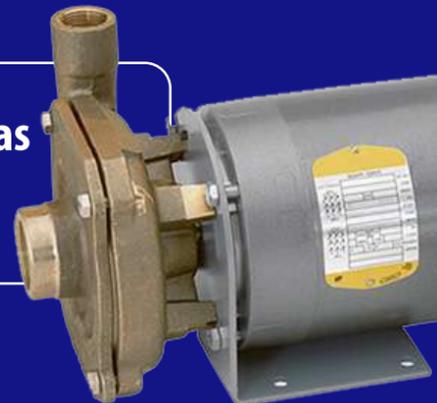
Sistema de agua residual o pluvial
GRUNDFOS



Recuperador de energía para OI de mar
ENERGY RECOVERY



Módulos para aumento de presión
GRUNDFOS



Bombas marinas industriales
AMPCO



Bombas alta presión para uso en agua de mar
FEDCO MS



Sumergible para lodos
BARMESA



Filtro de Agua
AZUD

UNIVERSAL
WATER TREATMENT

Dosificación

Diseñadas para una gran variedad de aplicaciones, fabricadas bajo los más altos estándares de calidad en el mercado del tratamiento de agua.

DOSIFICADORAS WALCHEM IWAKI

Las bombas dosificadoras Iwaki están diseñadas para una gran variedad de aplicaciones y son fabricadas bajo los más altos estándares de calidad que exceden las expectativas de los clientes.

Incluyendo 4 excelentes series denominadas **EZ, EW, EK y EHE, la Clase E** de bombas dosificadoras están accionadas por un avanzado microprocesador y basadas en un diseño mecánico y electrónico superior. **Con capacidades hasta 20 GPH (76 LPH) y presiones máximas de hasta 250 PSI (17 Bar).**

EJ



EWN-R



EZ



CONTROLADORES

La familia de **controladores analíticos de torres de enfriamiento, calderas, acabados de metales, tratamiento de aguas industriales y municipales** de Walchem está diseñada con un compromiso de calidad total que comienza con la mejor ingeniería de diseño de la industria y continúa en todas las etapas del proceso de fabricación.

Intuition-6™



Intuition-9™



W100



SENSORES

Walchem Iwaki proporciona **sensores y accesorios de alta calidad para torres de enfriamiento, calderas, agua potable y aplicaciones de aguas residuales.** Cuidadosamente diseñado y seleccionado para la compatibilidad con nuestras bombas y controladores para permitir a nuestros clientes proporcionar una solución de sistema completa.

SP-350



ST-500



Sensores de desinfección



DOSIFICADORAS GRUNDFOS

Las bombas de tipo DDA, DDC y DDE pertenecientes a la generación SMART Digital cuentan con potentes motores de velocidad controlable por pasos y están dotadas de la más moderna tecnología. Combinan el conocimiento experto con las nuevas soluciones patentadas que fijan el estándar futuro. Gracias a ellos, tecnologías como el ajuste por longitud/frecuencia de carrera con motores síncronos o accionamiento por solenoide pertenecen al pasado.

DDC



DME



DMH



UNIVERSAL
WATER TREATMENT

Tratamiento

Dentro de nuestra línea de tratamiento contamos con:

MÉTODOS PARA EL TRATAMIENTO DE AGUA

Filtración

Contamos con equipos y productos **para el tratamiento de agua a nivel residencial, comercial e industrial.** Enfocados a tener soluciones integrales en la filtración del vital líquido. Entendemos las necesidades actuales del mercado y ofrecemos **la mejora calidad en materiales** de fabricación, contando con el respaldo de marcas líderes en el mundo.



Suavizadores

El reto de controlar los problemas del “agua dura” sin el uso de químicos, sales y sin desperdiciar agua, es logrado con efectividad con **los sistemas de los suavizadores de agua, que remueven la dureza, eliminando minerales como el calcio y magnesio,** los cuales son causantes de incrustaciones de sarro en tuberías y calentadores.



Ósmosis Inversa

Con ya más de 20 años de experiencia en el mercado, contamos con las mejores soluciones en tratamiento de agua, **aplicando la tecnología del proceso de ósmosis inversa,** con el cual, buscamos que nuestros procesos de filtración, satisfagan las necesidades de los proyectos de nuestros clientes y colaboradores.



EQUIPOS DE LABORATORIO

Hach Company ha fabricado y distribuido **instrumentos analíticos, kits de pruebas y reactivos** diseñados específicamente en los análisis del agua.

Equipos de laboratorio



Equipos de proceso



Kits de analisis y reactivos



PRODUCTOS QUÍMICOS

Anti-incrustante, limpiadores en polvo y microbicidas.

Anti- incrustante



Limpiadores en polvo



Microbicidas



UNIVERSAL
WATER TREATMENT

Nuestras marcas

W A L C H E M

IWAKI America Inc.

Walchem, una compañía Iwaki América, mantiene su liderazgo global a través de la integración de sus avanzados **sensores, instrumentación, sistemas de bombeo y tecnología en comunicaciones para ofrecer soluciones innovadoras y fiables** para el mercado de tratamiento de aguas.



Energy Recovery **crea tecnologías que resuelven desafíos complejos para los mercados de flujo de fluidos industriales en todo el mundo.**

Basándonos en nuestra plataforma tecnológica de intercambiadores de presión, diseñamos y fabricamos soluciones que hacen que los procesos industriales sean más eficientes y sostenibles.





Peerless Pump utiliza casi 100 años de experiencia en ingeniería de calidad **para diseñar y fabricar productos resistentes, confiables y versátiles** para satisfacer sus necesidades de bombeo.

Productos que ofrecen **variedad, durabilidad y soluciones innovadoras** para satisfacer las demandas de su mercado.



Hacemos que la energía fluida trabaje para usted con nuestras bombas centrífugas de alta presión y dispositivos de recuperación de energía para la desalinización por ósmosis inversa de agua salobre, agua salada y agua con alta concentración de sales.

Años de mejora continua impulsada por los comentarios de nuestros clientes han llevado a desarrollos técnicos clave y eficiencias comprobadas en bombas ERD FEDCO.





Bombas Centrífugas Marinas e Industriales

Ampco ofrece bombas en bronce, aluminio, níquel, acero inoxidable 316 y construcción de acero inoxidable Duplex 2205. Las tres aleaciones están en stock y disponibles para su entrega en una semana.

Todas las bombas Ampco montadas se prueban para verificar el rendimiento hidráulico, mecánico y eléctrico antes de su envío.



Grundfos es una de las empresas de tecnología del agua líderes en el mundo.

Comprometidos a ser pioneros en soluciones a los desafíos del agua y el clima en el mundo y a mejorar la calidad de vida de las personas.





Barmesa sigue en constante crecimiento, con la incorporación de nuevas tecnologías y métodos aplicados en la mejora de nuestros equipos existentes y en el desarrollo de nuevas líneas de acuerdo con las nuevas exigencias del mercado.

Amplia gama de productos para satisfacer una gran variedad de **aplicaciones, como comercial, municipal, aguas residuales, industriales, químicos, agua potable, para la construcción, para riego, control de inundaciones, equipos contra incendios**, así como muchas más.



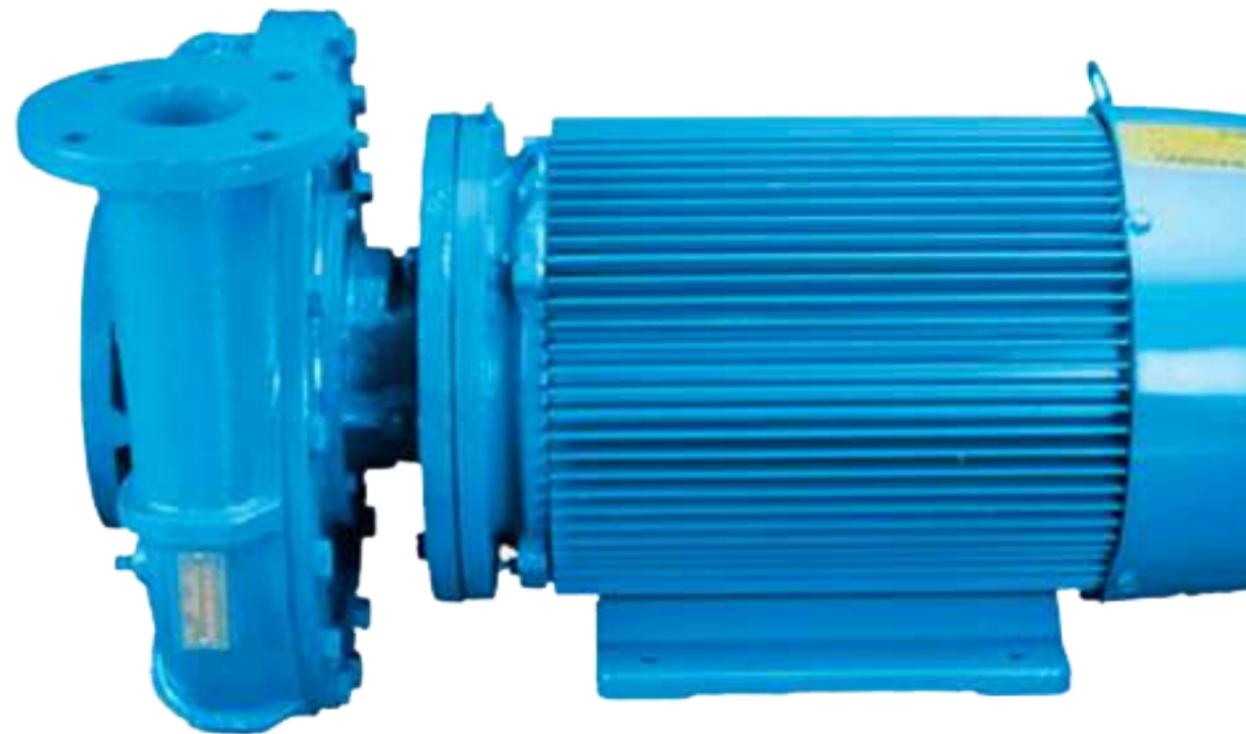
Goulds líder mundial en bombas robustas, portátiles y fiables para diversas aplicaciones.

Nuestra amplia gama de productos, junto con la extensa experiencia en aplicaciones, garantiza la solución correcta que se ajuste a sus necesidades específicas.





PACO Pumps compañía que pertenece a Grundfos y que ya tiene más de 100 años de proveer al sector industrial y comercial con equipos de bombeo para aplicación HVAC de la más alta calidad. **Varias de sus aplicaciones más comunes son para el comercio, tratamiento de agua, irrigación, agricultura, marina y la industria en general.**



Soluciones para optimizar los sistemas de membranas para tratamiento de agua.

AWC Proporciona soluciones personalizadas basadas en la química del agua de alimentación, el objetivo es garantizar que su sistema de membranas funcione con máxima productividad sin afectar la calidad deseada del agua.





La marca Zoeller representa confianza y experiencia con más de 80 años en la industria.

Nos dedicamos a la venta, instalación y mantenimiento de equipos de bombeo para la industria y proyectos comerciales, proporcionando las mejores soluciones para remover aguas residuales y efluentes.



Más de 30 años siendo líderes en la fabricación de tecnologías para el uso eficiente del agua.

Somos una compañía global, referente en la fabricación de tecnologías **para el uso eficiente del agua para aumentar la rentabilidad y sostenibilidad de la actividad agrícola e industrial.**





¿TIENES DUDAS? PONGÁMONOS EN CONTACTO

 ventas@universalwatertreatment.com

 +52 (81) 8332 0040

 Dirección: Martín Carrera #306
Col. Regina C.P. 64290 Monterrey N.L.

 www.universalwatertreatment.com



Escanea y visítanos

“SERVIR ES NUESTRO COMPROMISO”

