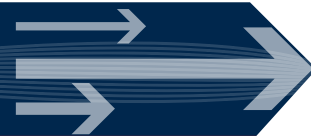


Bombas Dosificadoras



Serie EHE

La EHE es el caballito de batalla de las bombas dosificadoras Serie E. Las bombas serie EHE ofrecen caudales hasta 20 GPH (75 l/h) y presiones de descarga hasta 150 PSI (10 bar). Combinando su rendimiento con un ratio de compresión de 1800:1, la serie EHE es hoy, una de las bombas mas versátiles en la industria de tratamiento de aguas.

La combinación de un diseño mecánico superior y la calidad en su fabricación han creado una bomba mucho mejor que la simple suma de sus partes. La versatilidad de sus posibilidades de control le permiten a la EHE ser integrada dentro de virtualmente cualquier aplicación de dosificación de químicos. La operación hasta 360 impulsos por minuto resulta en una alta resolución en la dosificación de químicos y en una larga vida útil. La EHE puede cebarse en segundos y mantener este cebado en forma confiable.



Resumen de Beneficios

➤ Rendimiento de alta velocidad

Las bombas Serie E operan hasta 360 impulsos por minuto, ofreciendo una alta resolución en la dosificación de químicos. La mayoría de los productos de la competencia operan a velocidades menores, resultando en una alimentación lenta, un desgaste prematuro del diafragma y un pobre control de la dosificación.

➤ Diseñada para durar

Todas las bombas Serie E ofrecen un cojinete doble. La estructura y el eje están soportados con un cojinete en cada extremo, con lo cual se asegura un movimiento axial correcto, permitiendo a la Serie E operar a 360 Impulsos/minuto y extender la vida útil del diafragma.

➤ Gran rendimiento de las válvulas de retención

El ensamble de las válvulas de retención duales en la succión y descarga ofrecen una precisión sin igual. Maquinado y moldeado de precisión limitan el movimiento de la válvula de bola, asegurando que estas asientan y sellan correctamente con cada impulso. Este diseño de avanzada de la válvula de retención garantiza un rápido autocebado y un confiable rendimiento

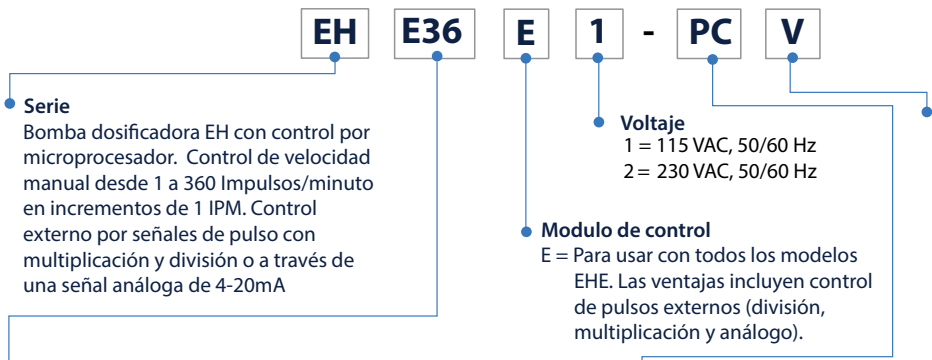
➤ Alto coeficiente de compresión

El ratio de compresión de una bomba dosificadora es importante porque afecta la capacidad de la bomba de cebarse y ventear. El ratio de compresión se incrementa cuando usted reduce el volumen muerto en el cabezal de bombeo durante la operación. Todas las bombas Serie E ofrecen un alto coeficiente de compresión para asegurar una apropiada alimentación especialmente con productos con gases como el Hipoclorito de sodio.

W A L C H E M

IWAKI America Inc.

2 Años de Garantía
 Para todas las Bombas Clase E Incluyendo Partes Mojadas



Serie
 Bomba dosificadora EH con control por microprocesador. Control de velocidad manual desde 1 a 360 Impulsos/minuto en incrementos de 1 IPM. Control externo por señales de pulso con multiplicación y división o a través de una señal analógica de 4-20mA

Voltaje
 1 = 115 VAC, 50/60 Hz
 2 = 230 VAC, 50/60 Hz

Modulo de control
 E = Para usar con todos los modelos EHE. Las ventajas incluyen control de pulsos externos (división, multiplicación y analógico).

Opciones
 = Tubo de conexión 1/2" O.D. y accesorios estándar. (HV es 1/2" O.D. descarga x 1/2" I.D. succión)
 = Tubo de conexión estándar 1/2" con válvula antisifón/contra presión (no disponible en FC)
 = Conexión de tubo roscada 3/4" NPT (macho) (1/2" MNPT en bombas HV). No MAVV.
 = Conexión 3/4" NPT (macho) (1/2" MNPT en bombas HV) con válvula anti sifón/ contrapresión. No MAVV.

Tabla de caudales y presiones

Tamaño	Max Capacidad de descarga		Max Capacidad por embolada	Max Presion		Relación de potencia
	GPH	ml/min	ml	PSI	MPa	GPH x PSI
E31	5.5	340	0.94	150	1.0	825.0
E36	8.5	520	1.44	105	0.7	892.5
E46	12.0	750	2.08	60	0.4	720.0
E56	20.0	1250	3.47	30	0.2	600.0
E36-HV	4.0	252	1.0	73	0.5	292.0
E46-HV	8.0	505	2.10	60	0.4	480.0

Materiales partes húmedas

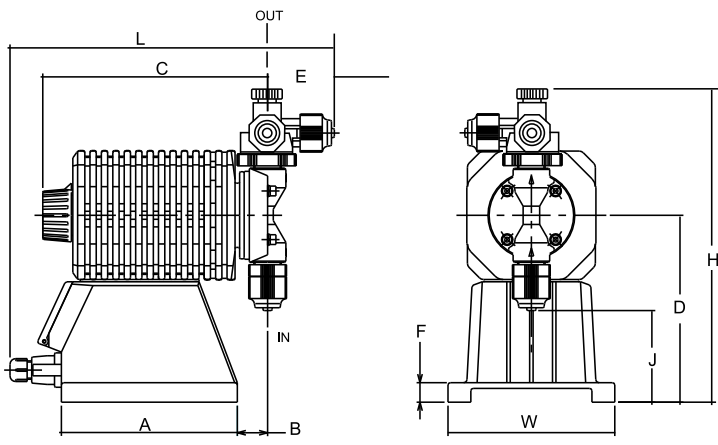
Partes Húmedas	Cabezal de la bomba y conexiones	Diafragma	Válvulas Esféricas	Asientos de Válvulas	Sellos de Válvulas	Junta	Tubo
HV	GFRPP	PTFE con respaldo de EPDM	SS/HC	PCTFE	FKM	PTFE	PE
FC	PVDF		CE	PCTFE	PTFE		
PC	GFRPP		CE	FKM	FKM		
PE	GFRPP		CE	EPDM	EPDM		
VC	PVC		CE	FKM	FKM		
VE	PVC		CE	EPDM	EPDM		
VF	PVC		PTFE	EPDM	EPDM		
VM*	M-PVC		CE	FKM	FKM		

*Las partes húmedas tipo VM están disponibles solo en el tamaño E56

CE: Cerámica Alumina
 FKM: Fluoro elastómero
 PE: Polietileno
 PCTFE: Policloro-trifluoro-etileno
 PVDF: Polifluoruro de vinilideno
 EPDM: Monomero de etileno - propileno - deno
 GFRPP: Polipropileno con relleno de fibra de vidrio
 PTFE: Poli-tetra-fluoro-etileno
 PVC: Policloruro de vinilo (traslucido)
 M-PVC: Policloruro de vinilo maquinado

Nota: Todas las bombas incluyen una válvula de venteo de aire manual con excepción de las partes humedad terminadas en FC/HV y las opciones P y T.
 Todas las bombas incluyen una válvula de pie, una válvula de inyección, 20 pies de tubo de polietileno y una pesa cerámica con excepción de los modelos HV (Solamente tubing) y opciones P y T.

Dimensiones (EHE56 Ref)



Dimensiones para montaje

Unidad	R	S	T	X
Pulgadas	5,20	4,50	1,00	0,28
mm	132	114	25,4	7

Electricidad

50 / 60 Hz, 1 fase 48 Watts (promedio)
 115 VAC ± 10% 1,8 Amperes Max.
 230 VAC ± 10% 0,8 Amperes Max.

Condiciones de operación

Temperatura ambiente: 0° a 50°C (32°F a 122°F)
 Humedad relativa: 30% a 90% sin condensado

Las bombas siempre deben estar protegidas de la exposición directa a la intemperie.

Unidades	A	B	C	D	E	F	H	J	L	W
Pulgadas	6,06	1,42	8,13	6,42	2,28	0,67	11,71	2,38	11,54	5,75
mm	154	36	206,5	163	58	17	17	60,5	293	146

Peso de transporte (Aprox)
 10,5 Kg (23 Lbs)



Certificaciones de Seguridad

Las bombas dosificadoras serie EHE* son probadas por WQA y certificadas con la norma NSF/ANSI 50 y 61.
 * Consulte www.wqa.org para químicos específicos y parámetros de certificación.



Las bombas dosificadoras serie EHE son probadas por Intertek para normas UL y CSA.



180180-SPR Nov 2015

