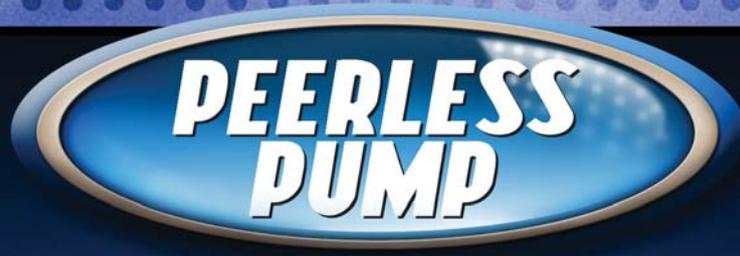


P E E R L E S S P U M P C O M P A N Y



Máximo Desempeño Desde 1923



Confiabilidad | **cuando importa**

Agrícola



Equipos Contra Incendio



Industria Gral. / Procesos



Municipal



Energía





Peerless Pump Company

INDICE

<u>Pag.</u>	<u>Descripción</u>
1	Historia de Peerless Pump Company
2	Visión de la Compañía, Cultura, Estrategias Centrales y Declaración de la Misión
3	¿Por qué Peerless Pump?
4	Mercados atendidos por Peerless Pump
12	Línea de Productos Peerless Pump
18	Sistemas Peerless sobre Diseño (PES)
22	Línea de Productos LaBour-Taber
27	QRC - Centros de Respuesta Rápida



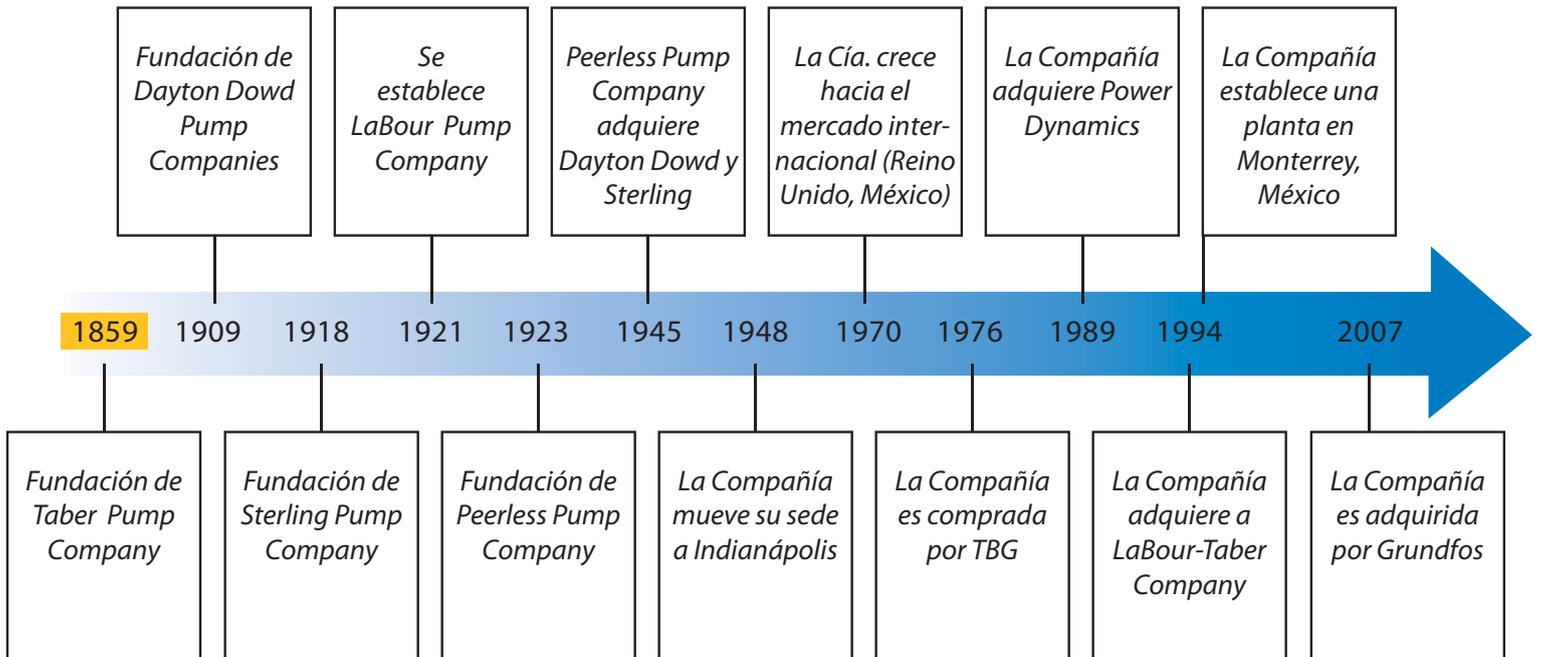
PEERLESS

\peerless\, adj. Del inglés incomparable, inigualable, superlativo.



HISTORIA DE PEERLESS PUMP

Peerless Pump tiene una larga historia, proporcionando productos de calidad y un servicio excepcional. Desde que empezamos con la línea Taber en 1859 hasta el día de hoy, hemos cubierto tres siglos en ventas de bombas.



Una Orgullosa Historia





VISIÓN DE LA COMPAÑÍA

En Peerless Pump Company, nuestra visión consiste en tres elementos importantes:

Cultura de la Compañía

Centrada en los clientes e impulsada por la calidad, con un implacable compromiso de abrazar nuestras creencias centrales, tal y como se expresa en nuestra Política de Calidad.

Creencias Centrales

(Siempre en orden de PRIORIDAD)

- Seguridad
- Calidad
- Programación
- Costo

Éstas soportan y alimentan nuestras estrategias centrales, las cuales impulsan a todas nuestras decisiones de negocios.

Estrategias Centrales

- Proceso Rápido de Negocios
- El Mejor Valor para nuestros Clientes
- Crecimiento Rentable dentro de nuestros Segmentos de Mercado
- Liderazgo y desarrollo de nuestros Colaboradores
- Creación de riqueza para los accionistas medida por el EVA (por sus siglas en inglés, Valor Económico Agregado)

Declaración de la Misión

Consistentemente hacer honor a nuestro nombre - \Peerless\, adj. del inglés incomparable, inigualable, superlativo - a los ojos de nuestros clientes, empleados y accionistas, manteniendo al mismo tiempo una cultura de seguridad, calidad, servicio al cliente y mejora continua; siendo esto nuestra prioridad suprema.

Visión de Trabajo

La visión de Peerless es la de ser reconocida como la principal empresa de nuestra industria. Es nuestra implacable ambición el entregar el máximo valor a nuestros clientes, logrando al mismo tiempo nuestra visión de contar con un centro laboral seguro, vigorizante y diverso para asegurar el crecimiento y desarrollo de nuestros empleados.



Con instalaciones alrededor del mundo estamos justo en donde se nos necesite

El proveer soluciones de bombeo a un mercado global requiere de un enfoque de clase mundial para fabricar, distribuir y dar servicio.

Además de nuestro principal centro de manufactura en Indianápolis, Indiana, las bombas ANSI y las verticales para aguas residuales también se fabrican en Selma, Alabama. Nuestras piezas fundidas de hiperaleación son suministradas por proveedores calificados de acuerdo con los estándares de ISO 9001. Nuestro centro de manufactura en México se encuentran en pleno funcionamiento.

Nuestra amplia red de distribuidores se extiende a lo largo y ancho del mundo. Todo está en su lugar para asegurar que usted reciba la bomba correcta, en el lugar y momento correcto.

Las refacciones y el servicio también representan un componente importante del compromiso de Peerless. Nuestros Centros de Servicio de Respuesta Rápida regionales en Fresno, California; Houston, Texas; Lubbock, Texas; Indianápolis, Indiana y Monterrey, México son parte de una creciente red nacional. Los técnicos Peerless pueden reparar, reconstruir y remanufacturar bombas (de cualquier marca o modelo) y se les apoya con inventarios de refacciones y lo último en tecnologías CAD/CAM y CNC.

En Peerless Pump, nuestra dedicación al servicio y soporte a clientes no conoce límites.



¿POR QUÉ PEERLESS?

Las instalaciones de Peerless Pump siguen siendo líderes mundiales en tecnología de bombeo, atendiendo los mercados Agrícola, Comercial, Extinción de Incendios, Industrial y Municipal. Cuenta con una extensa línea de productos horizontales, verticales y en-línea. Con mas de 100 años en la industria, los Equipos de Ingeniería y Desarrollo de Productos Peerless seguirán influyendo en la tecnología de bombeo innovadora y eficiente en el uso de la energía.

Su Proveedor de Bombas, Refacciones y Servicio

Peerless Pump provee a una amplia gama de industrias con bombas, sistemas de bombeo en paquete, refacciones y servicio. Como un líder reconocido en diseño, calidad, rendimiento e innovación, Peerless da servicio a clientes en todo el mundo.

Mediante adquisiciones estratégicas, Peerless se ha convertido en un poderoso líder en la industria. La preferencia por nuestra línea de bombas de proceso ANSI B73.1 nos ha posicionado como uno de los principales proveedores de bombas ANSI. Nuestras bombas LaBour y Taber ofrecen la más alta calidad para aplicaciones difíciles en la industria de procesos químicos.

Nuestro negocio de paquetes provee los sistemas de bombeo con ingeniería sobre pedido, de llave en mano, más sofisticados del mundo. Nuestros Sistemas sobre Diseño y Equipos Contra Incendio cumplen o exceden los estándares de la industria.

La innovación juega un papel primordial en la historia de éxito de Peerless. Nuestra bomba Hidroconstant(r) de velocidad variable fue la primera en la industria. Las series Performer(tm) de nuestros variadores de velocidad establecieron un nuevo estándar para la vida ampliada de las bombas. En la época de su introducción, la bomba Labour Self Primer fue la primera en su tipo y tenemos el orgullo de seguir manteniendo su diseño patentado.

Este compromiso a la excelencia se extiende de la misma manera a la calidad. Nuestro programa Seis Sigma contribuye directamente a bajar nuestros costos e incrementar la satisfacción del cliente. Adicionalmente, tenemos un programa de Lean Enterprise activo que continuamente agrega valor a todos nuestros socios de negocios.



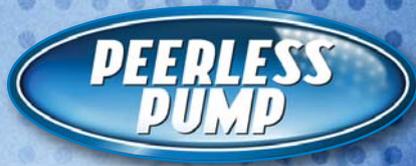
Sin importar la marca o modelo, nuestra red de Centros de Respuesta Rápida (QRCs) pueden reparar o actualizar su bomba.



Liderando a la industria con centros de maquinado controlado por computadora que aseguran la repetitibilidad y la precisión, lo que da un desempeño estable en las bombas.



Ofrecemos apoyo en campo para la instalación de bombas, puesta en marcha y la solución de problemas.



➤➤➤ Agrícola

Equipos Contra Incendio

Municipal

Industria General y de Procesos

Sistemas Peerless sobre Diseño

Industria de Procesos Químicos

Agrícola



BOMBAS AGRÍCOLAS

Durante más de ocho décadas, las bombas diseñadas para el uso agrícola han sido la base de nuestro crecimiento. La línea completa de bombas Peerless de alta presión, alta capacidad, de turbina vertical, flujo mixto y tipo propela satisfacen todas las necesidades, desde el agua de pozo hasta el bombeo de alta capacidad.

A través de productos de calidad, combinados con una extensa red de distribución y centros de manufactura estratégicamente localizados cerca de los mayores mercados agrícolas, Peerless continúa siendo el proveedor elegido.



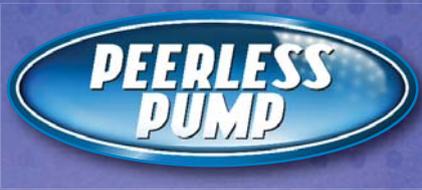
Diseños y Configuraciones

- Hydroconstant®
- Turbina Vertical
- Turbina Vertical Sumergible
- Flujo Mixto
- Tipo Propela
- Succión al Extremo
- Carcaza Bipartida Horizontal
- Equipos Tipo Paquete



Peerless Pump Company

Máximo Desempeño



Agrícola

➤➤➤ Equipos Contra Incendio

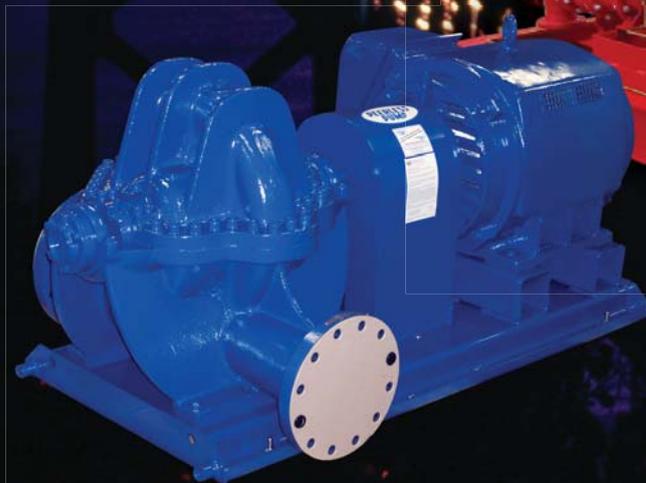
Municipal

Industria General y de Procesos

Sistemas Peerless Sobre Diseño

Industria de Procesos Químicos

Equipos Contra Incendio



EQUIPOS CONTRA INCENDIO

Peerless es un líder de la industria al proveer soluciones de bombeo para aplicaciones comerciales, incluyendo protección contra incendios. Peerless Pump ha entregado más equipos contra incendio listados UL y con aprobación FM que cualquier otro fabricante y es reconocido como el líder de la industria.

Peerless puede realizar el diseño, la ingeniería, el ensamblado y prueba de sus sistemas paquete de acuerdo con los requerimientos específicos del cliente. El sistema llegará a sus instalaciones, listo para operar. Inclusive, construimos paquetes dentro de su propio edificio independiente. El tiempo de Instalación-a-Operación es mínimo.



Diseño y Configuraciones

- En Línea
- Carcaza Bipartida Horizontal
- Horizontal Multipasos
- Succión al Extremo
- Turbina Vertical
- Hydroconstant®
- Equipos Tipo Paquete



Peerless Pump Company

Máximo Desempeño



Agrícola

Equipos Contra Incendio

➤➤➤ **Municipal**

Industria General y de Procesos

Sistemas Peerless de Procesos

Industria de Procesos Químicos

Municipal



BOMBAS MUNICIPALES

La importancia del agua limpia y la correcta disposición de las aguas residuales exige la máxima confiabilidad, calidad y desempeño del bombeo. Por ello las bombas Peerless representan una parte integral de las estaciones municipales de bombeo y las plantas de tratamiento de aguas alrededor del mundo.

Nuestras bombas están diseñadas con especificaciones precisas y rigurosas para resistir una estricta operación continua. Peerless sabe que los costos bajos y la eficiencia del ciclo de vida de la bomba son la meta de todo municipio. Por ello, todos los equipos Peerless se fabrican no solo para hoy, sino para el futuro.



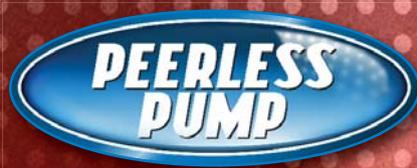
Diseño y Configuraciones

- Turbina Vertical
- Flujo Axial y Flujo Mixto
- Carcaza Bipartida Horizontal
- Horizontal Multipasos
- Succión al Extremo
- En línea
- ANSI B73.1
- Hydroconstant®
- Equipos Tipo Paquete



Peerless Pump Company

Máximo Desempeño



Agrícola

Equipos Contra Incendio

Municipal

►►► **Industria General y de Procesos**

Sistemas Peerless Sobre Diseño

Industria de Procesos Químicos

Industria General y de Procesos



INDUSTRIA GENERAL Y DE PROCESOS

Ofreciendo una de las líneas más extensa de productos para aplicaciones de procesos e industriales, apoyada por distribuidores capacitados por la planta y que manejan inventarios, Peerless se ha convertido en un líder de la industria.

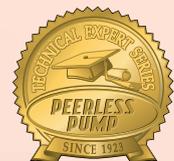
Esta línea de bombas se encuentra disponible en la mayoría de las aleaciones maquinables, permitiéndole a Peerless cumplir con las más exactas especificaciones.



Diseño y Configuraciones

- ASME B73.1
- Pulpa de Papel
- Autocebante
- Bomba de Sumidero
- Carcaza Bipartida Horizontal
- Horizontal Multipasos
- Succión al Extremo
- En Línea
- Turbina Vertical
- Alimentación a Caldera
- Sumidero y Aguas Residuales
- Hydroconstant®
- Equipos Tipo Paquete

La línea de productos Peerless está respaldada adicionalmente por más de 200 graduados del Curso de Capacitación de Técnicos Certificados impartido por la planta.



Peerless Pump Company

Máximo Desempeño



Bombas de Turbina Vertical para Aplicaciones Industriales y de Procesos

- Tipo de Producto: Bomba de Turbina Vertical de un paso o multipasos con acoplamiento directo.
- Capacidad: Hasta 150,000 GPM (34,091 m³/hr)
- Carga: Hasta 2,300 Pies (701 Metros)
- Caballaje: Hasta 5,000 HP (3,730 kW)
- Temperatura: Hasta 450°F (232°C)
- Folleto: B-110



Bombas de Flujo Axial y Flujo Mixto para Bombeo de Gran Volúmen

- Tipo de Producto: Bombas Verticales para el manejo del agua en grandes volúmenes.
Flujo Mixto de un paso y multipasos para las de Flujo Axial o Tipo Propela.
- Capacidad: Hasta 220,000 GPM (50,000 m³/hr)
- Carga: Hasta 100 Pies (30 Metros)
- Caballaje: Hasta 5,000 HP (3,730 kW)
- Temperatura: Hasta 140°F (60°C)
- Folleto: B-300



Bombas Enlatadas (barril) para Agua y Líquidos de Procesos

- Tipo de Producto: Bombas Multipasos de flecha vertical, acoplamiento directo y diseño tipo enlatada.
- Capacidad: Hasta 150,000 GPM (34,091 m³/hr)
- Carga: Hasta 6,930 Pies (2,112 Metros)
- Caballaje: Hasta 5,000 HP (3,730 kW)
- Temperatura: Hasta 450°F (232°C)
- Folleto: B-400



Bombas de Turbina Vertical para Suministro de Agua de Pozos Profundos

- Tipo de Producto: Bombas verticales para pozo profundo. Opciones de lubricación agua o aceite y descarga subterránea o en superficie.
- Capacidad: Hasta 100,000 GPM (2,273 m³/hr)
- Carga: Hasta 2,500 Pies (760 Metros)
- Caballaje: Hasta 5,000 HP (3,730 kW)
- Temperatura: Hasta 180°F (82°C)
- Folleto: B-101 (OLS Bridada), B-102 (OLS Roscada), B-103 (ELS Roscada)



Bombas Verticales Sumergibles

- Tipo de Producto: Bombas verticales sumergibles para pozo profundo.
- Capacidad: Hasta 8,000 GPM (1,818 m³/hr)
- Carga: Hasta 1,000 Pies (305 Metros)
- Caballaje: Hasta 500 HP (373 kW)
- Temperatura: Ambiente dentro de los límites para la operación satisfactoria de la bomba.
- Folleto: B-700



Bombas Verticales Tipo Booster Pack

Tipo de Producto: Bombas prediseñadas de turbina vertical con acoplamiento directo y succión fabricada en acero. Con empaquetadura o sello mecánico.

Capacidad: De 80 a 500 GPM (18 a 114 m³/hr)

Carga: De 69 a 474 Pies (21 a 145 Metros)

Caballaje: Hasta 100 HP (75 kW)

Temperatura: Hasta 115°F (46°C)

Folleto: B-2700



Bombas Industriales para Sumidero

Tipo de producto: Bombas industriales de servicio pesado para sumidero con intercambiabilidad de los extremos líquidos con las bombas ANSI 8196 Modelo VSP.

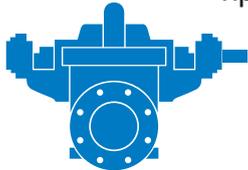
Capacidad: De 30 a 1,600 GPM (7 a 365 m³/hr)

Carga: De 5 a 310 Pies (5 a 95 Metros)

Caballaje: Hasta 60 HP (45 kW)

Temperatura: Hasta 180°F (82°C)

Folleto: B-9200



Bombas Horizontales de Carcaza Bipartida

Tipo de Producto: Bombas centrífugas horizontales de carcaza bipartida y un paso. Con empaquetadura o sello mecánico. Descargas de 2" a 24". Modelos: A, AE, AH, TUH, TUTH.

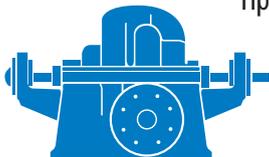
Capacidad: Hasta 25,000 GPM (5,676 m³/hr)

Carga: Hasta 675 Pies (206 Metros)

Caballaje: Hasta 1,400 HP (1,044 kW)

Temperatura: Hasta 250°F (121°C)

Folleto: B-1200 (Tipo AE), B-1300 (Tipo A), B-2000 (Tipo BT)



Bombas Horizontales de Carcaza Bipartida Multipasos

Tipo de Producto: Bombas centrífugas horizontales de carcaza bipartida, multipasos. Con empaquetadura o sello mecánico. Modelos: TU y TUT.

Capacidad: Hasta 5,000 GPM (1,023 m³/hr)

Carga: Hasta 1,600 Pies (488 Metros)

Caballaje: Hasta 800 HP (597 kW)

Temperatura: Hasta 300°F (149°C)

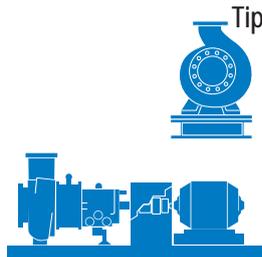
Folleto: B-1400

Manuales técnicos disponibles en CD bajo pedido:

- Equipos Contra Incendio
- Bombas Horizontales
- Bombas LaBourTaber
- Bombas de Procesos
- Bombas Verticales

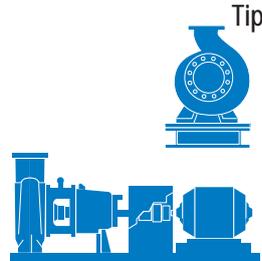


Bombas ANSI B73.1



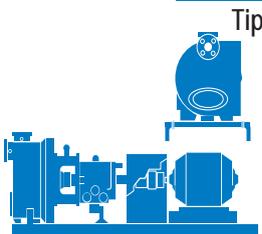
- Tipo de Producto:** Bombas estándar de procesos ANSI/ASME, con desmontaje por el lado del acoplamiento (back pullout), de servicio pesado. Con empaquetadura o sello mecánico. Modelo 8196.
- Capacidad:** Hasta 6,000 GPM (1,362 m³/hr)
- Carga:** Hasta 730 Pies (222 Metros)
- Caballaje:** Hasta 300 HP (224 kW)
- Temperatura:** Hasta 700°F (371°C)
- Folleto:** B-8196

Bombas de Servicio Pesado, Industriales, para Lodos y Pulpa de Papel



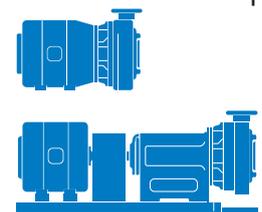
- Tipo de Producto:** Bombas industriales de servicio pesado, de procesos para lodos y papel. Con empaquetadura o sello mecánico. Modelo 8175.
- Capacidad:** Hasta 18,500 GPM (4,202 m³/hr)
- Carga:** Hasta 350 Pies (107 Metros)
- Caballaje:** Hasta 750 HP (560 kW)
- Temperatura:** Hasta 450°F (232°C)
- Folleto:** B-8175

Bombas Industriales Autocebantes



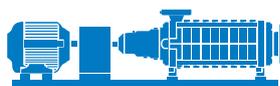
- Tipo de Producto:** Bombas tipo autocebantes. Con empaquetadura o sello mecánico. Modelo 8796.
- Capacidad:** Hasta 700 GPM (159 m³/hr)
- Carga:** Hasta 400 Pies (128 Metros)
- Caballaje:** Hasta 40 HP (30 kW)
- Temperatura:** Hasta 500°F (260°C)
- Folleto:** B-8796

Bombas de Uso General con Succión al Extremo



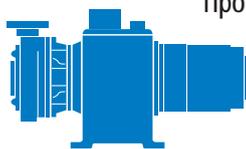
- Tipo de Producto:** Bombas centrífugas horizontales, succión al extremo, de un paso. Empaquetadura o sello mecánico. Modelos C y PE con acoplamiento directo. Modelo F con manteje en soporte.
- Capacidad:** Hasta 3,800 GPM (675 m³/hr)
- Carga:** Hasta 400 Pies (122 Metros)
- Caballaje:** Series C hasta 75 HP (55 kW), Series F hasta 125 HP (93 kW), Series PE hasta 15 HP (11 kW)
- Temperatura:** Hasta 250°F (120°C)
- Folleto:** B-2301 (Tipo C), B-2302 (Tipo F), B-2311 (Tipo PE FHP), B-2312 (Tipo PE IHP)

Bombas Modulares Multipasos



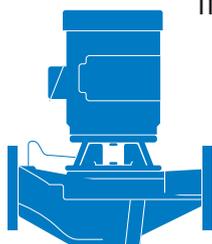
- Tipo de Producto:** Bombas centrífugas horizontales, modulares multipasos o de diseño de sección anular. Con empaquetadura o sello mecánico. Modelos: MSL y MSM.
- Capacidad:** Hasta 1,100 GPM (255 m³/hr)
- Carga:** Hasta 2,130 Pies (650 Metros)
- Caballaje:** Hasta 453 HP (340 kW)
- Temperatura:** Hasta 356°F (180°C)
- Folleto:** B-2800

Motores Hydroconstant® de Velocidad Variable



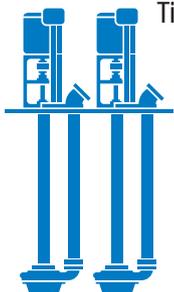
- Tipo de Producto:** Bomba horizontal con motor de velocidad variable para el control de flujo y carga.
Modelos: M, MO, MX, y MP.
- Capacidad:** Se determina por la bomba seleccionada.
- Carga:** Se determina por la bomba seleccionada.
- Caballaje:** Se determina por la bomba seleccionada.
- Temperatura:** Se determina por la bomba seleccionada.
- Folleto:** B-4100A

Bombas Centrífugas En-Línea



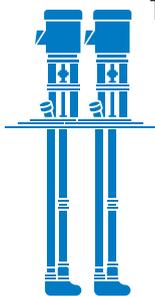
- Tipo de Producto:** Bombas centrífuga y motor en línea, apoyada en tubería, con acoplamiento directo.
Modelo: PV.
- Capacidad:** Hasta 1500 GPM (180 m³/hr)
- Carga:** Hasta 400 Pies (122 Metros)
- Caballaje:** Hasta 75 HP (55 kW)
- Temperatura:** Hasta 250°F (120°C)
- Folleto:** B-2200

Bombas Verticales con Flecha Alojada para Sumidero



- Tipo de Producto:** Bombas verticales con flecha alojada para achicar líquidos de sumidero.
Modelo: L.
- Capacidad:** Hasta 313 GPM (63 m³/hr)
- Carga:** Hasta 100 Pies (30 Metros)
- Caballaje:** Hasta 30 HP (20 kW)
- Temperatura:** Hasta 90°F (32°C) - Estándar
Hasta 180°F (82°C) - Máximo (Nota: Requiere de baleros especiales)
- Folleto:** B-6110

Bombas Verticales con Flecha Alojada para Aguas Negras



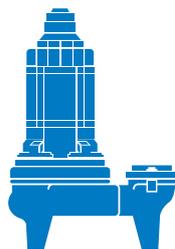
- Tipo de Producto:** Bombas verticales con flecha alojada para aguas negras y tratamiento de desechos.
Modelo: VCS.
- Capacidad:** Hasta 1084 GPM (204 m³/hr)
- Carga:** Hasta 110 Pies (34 Metros)
- Caballaje:** Hasta 30 HP (20 kW)
- Temperatura:** Hasta 90°F (32°C) - Estándar
Hasta 180°F (82°C) - Máximo
- Folleto:** B-6300

Controladores Sealtrode® sin Flotador



- Tipo de Producto:** Electrodo sellado asilado de los contaminantes del líquido bombeado.
Elimina la necesidad de switches para flotador convencionales.
- Capacidad:** N/A
- Carga:** N/A
- Caballaje:** Hasta 15 HP (11 kW)
- Temperatura:** Hasta 140°F (60°C)
- Folleto:** B-6610

Bombas Sumergibles para Aguas Negras



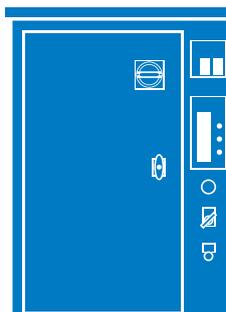
- Tipo de Producto:** Bomba con motor sumergible con acoplamiento directo para manejo de sólidos, aguas negras y residuales. Modelo: UW.
- Capacidad:** Hasta 625 GPM (125 m³/hr)
- Carga:** Hasta 130 Pies (40 Metros)
- Caballaje:** Hasta 20 HP (15 kW)
- Temperatura:** Hasta 105°F (40°C)
- Folleto:** B-6400

Sistema para Aguas Residuales Flush-Kleen®



- Tipo de Producto:** Los coladores Flush Kleen® atrapan los sólidos que se descargan con los sistemas cuando se activan las bombas.
- Capacidad:** Hasta 699 GPM (125 m³/hr)
- Carga:** Hasta 110 Pies (34 Metros)
- Caballaje:** Se determina por la bomba seleccionada.
- Temperatura:** Hasta 90°F (32°C) - Estándar
Hasta 180°F (82°C) - Máximo
- Folleto:** B-6310

Sistema Peerless HC Plus®



- Tipo de Producto:** El sistema Peerless HC Plus® de frecuencia variable utiliza tecnología de vanguardia, con controles fáciles de operar. Desde la secuenciación de arranque hasta la lógica de apagado, el Sistema Peerless está diseñado para proporcionarle a los usuarios de bombas un control completo del sistema, así como la máxima eficiencia de operación.

- Características:**
- Funciona con instalaciones nuevas
 - Diseñado específicamente para bombas
 - Pre-cableado, fácil de instalar
 - Despliega GPM y PSI
 - Reduce el consumo de energía
 - Control con botones sensibles al tacto
 - Ahorro en costos de operación
 - Basado en Microprocesador
 - Unidades Simplex, Duplex y Multiplex

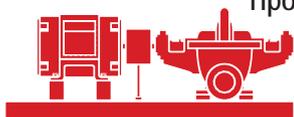
Folleto: B-4800

Bombas Verticales Contra Incendio, Listadas por UL y ULC, Aprobadas FM



- Tipo de Producto:** Bombas de turbina vertical con las conexiones apropiadas para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendios en edificios, plantas, etc.
- Capacidad:** De 250 hasta 5,000 GPM (de 57 hasta 1,136 m³/hr)
- Carga:** De 92 hasta 1,176 (de 28 hasta 359 Metros)
- Caballaje:** Hasta 600 HP (448 kW)
- Temperatura:** Hasta 115°F (46°C)
- Folleto:** B-1500

Bombas Horizontales Contra Incendio Listadas UL y ULC Aprobadas FM



Tipo de Producto: Bombas centrífugas horizontales apropiadas para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendio en edificios, plantas, etc. Modelos: AE, ABF, ADF, AEF, AHF, TUF, TUHF, TUTF, TUTHF. (Bombas SPP: HYF, THF, TYF, TXF.)

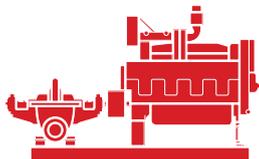
Capacidad: Desde 250 hasta 5,000 GPM (de 57 hasta 1,136 m³/hr)

Carga: Desde 92 hasta 1,492 Pies (de 28 hasta 454 Metros)

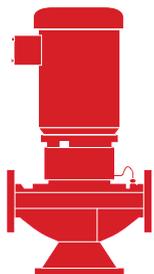
Caballaje: Hasta 800 HP (597 kW)

Temperatura: Ambiente, dentro de los límites para la operación satisfactoria de la bomba.

Folleto: B-1500



Bombas En Línea Contra Incendio, Listadas por UL y ULC



Tipo de Producto: Bombas centrífugas en-línea contra incendio apropiadas para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendios en edificios, plantas, etc. Modelo: PVF.

Capacidad: Desde 50 hasta 1500 GPM (de 11 hasta 340 m³/hr)

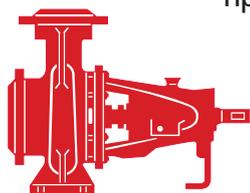
Carga: Desde 406 Pies (123 Metros)

Caballaje: Desde 125 HP (93.3 kW)

Temperatura: Ambiente, dentro de los límites para la operación satisfactoria de la bomba.

Folleto: B-1500

Bombas Contra Incendio con Succión al Extremo Listadas UL y Aprobadas FM



Tipo de producto: Bombas centrífugas contra incendio apropiadas para suministrar agua a los sistemas de protección contra incendios en edificios, plantas, etc. Modelo: UNF

Capacidad: Hasta 1,500 GPM (342 m³/hr)

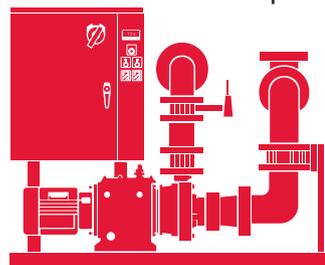
Carga: Hasta 367 Pies (1205 Metros)

Caballaje: Hasta 75 HP (55 kW)

Temperatura: Ambiente, dentro de los límites para la operación satisfactoria de la bomba

Folleto: B-1500

Sistemas Tipo Paquete Peerless



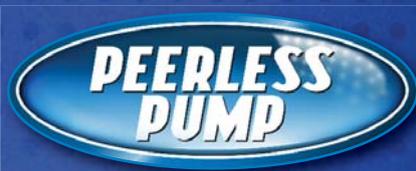
Tipo de Producto: Nuestra experiencia en la evaluación de los requerimientos de los clientes en cuanto a las aplicaciones de las bombas ha llevado al diseño y desarrollo de miles de sistemas Peerless Tipo Paquete de bombeo que consisten en bombas pre-entubadas y pre-cableadas, motor y controles construidos para satisfacer las necesidades de los clientes en aplicaciones agrícolas, servicio de circulación en las plantas, distribución de agua municipal y de combate contra incendio.

- Uso efectivo del espacio
- Costo pre-determinado preciso
- Fácil instalación

Características:

- Capacidad plena del equipo
- Servicio y garantía en un mismo lugar
- Equipo hecho a la medida de sus requerimientos

Folleto: B-1540 (Equipos Contra Incendio), B-1541 (Sistemas para Plantas de Energía), B-1542 (Sistemas para Plataformas Petroleras)



Agrícola

Equipos Contra Incendio

Municipal

Industria General y de Procesos

➤➤➤ **Sistemas Peerless Sobre Diseño**

Industria de Procesos Químicos

Sistemas Sobre Diseño



SISTEMAS PEERLESS SOBRE DISEÑO

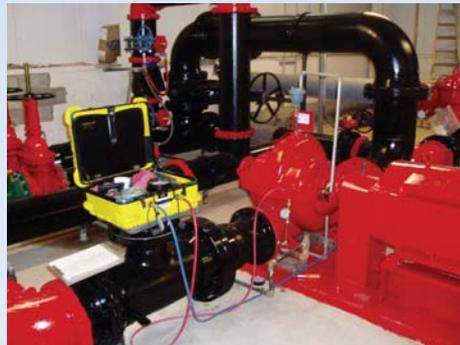
Peerless cuenta con una unidad de negocios interno de sistemas en Houston, Texas. Los Sistemas Peerless sobre Diseño (PES) realizan la ingeniería y la manufactura de una gama de paquetes de manejo de fluidos de propósito especial para las industrias de la construcción, comercial, industrial, petroquímica y energéticos. Estos Sistemas sobre Diseño van desde los mas sencillos paquetes de bombas contra incendio, elevadores de presión (boosters) subterráneos, sistemas con o sin alojamiento, a los complejos módulos de diseño especial para salvar vidas y combatir incendios en las plataformas marinas.



PES se especializa en la manufactura de proyectos llave-en-mano que permite a los contratistas instalar sistemas completos, incluyendo los sistemas paquete integrados alojados en casetas transportables. El módulo pre-diseñado ahorra semanas en los programas de construcción, así como miles de pesos al minimizar la mano de obra en-sitio que se requiere para un sistema no pre-diseñado. PES puede manufacturar a partir de su amplia gama de módulos pre-diseñados para entregarle a los clientes lo que necesitan de manera exacta.

Los sistemas sobre diseño son un evento cotidiano en PES, cuyo hábil y bien calificado personal de ingeniería, pruebas y calidad se asegura de que cada sistema funcione exactamente como se diseñó.

PES provee sistemas de bombeo listados UL y aprobados por FM, cuenta con soldadores calificados por ASME, tiene calificación ISO 9001:2000 y cuenta con listados ETL de terceras partes entre sus muchas calificaciones. El Paquete Peerless proporciona una bomba contra incendio que ha demostrado su eficacia desde 1923 en miles de instalaciones alrededor del mundo.



Las Ventajas de PES:

- Costo Pre-determinado
- Responsabilidad completa por la unidad
- Diseños de Vanguardia
- Servicios con Valor Agregado
- Soporte Técnico Mundial
- Certificado BSI - ISO 9001:2000
- Instalaciones para Manufactura
- Listados por Underwriters Laboratories (UL)
- Factory Mutual (FM)
- NFPA-20, NFPA-70 y NEC
- Certificación ABS
- Pruebas en Fábrica
- Pruebas Hidrostáticas
- Prueba "String"
- Pruebas Magnaflux
- Servicio y Garantía de un solo proveedor
- Listado ETL
- Administración y entrega de Proyectos en modalidad "Fast Track"



PES
peerless engineered systems

Bombas Contra Incendio Tipo Paquete



- Tipo de Producto:** Sistemas de bombeo contra incendio para edificios comerciales. Paquetes de bombas Simplex o Duplex, cumplen plenamente con NFPA-20. Listados ETL con componentes listados por UL.
- Bomba:** Peerless de carcasa bipartida horizontal, turbina vertical, en-línea, succión al extremo.
- Capacidad:** Hasta 5,000 GPM (1,136 m³/hr)
- Carga:** Hasta 1,176 Pies (359 Metros)
- Motor:** Motor eléctrico o diesel
- Caballaje:** Hasta 800 HP (597 kW)
- Folleto:** B-1540

Sistema Contra Incendio para Plataformas Marinas



- Tipo de Producto:** Sistemas de bombeo para la protección contra incendio en plataformas marinas de petróleo / gas. Paquetes de bombas Simplex para uso en áreas clasificadas como peligrosas o no-peligrosas. Servicio para agua de mar.
- Bomba:** Turbina Vertical
- Capacidad:** Hasta 11,500 GPM (2,612 m³/hr)
- Carga:** Hasta 400 Pies (122 Metros)
- Motor:** Motor diesel
- Caballaje:** Hasta 2000 HP (1,492 kW)
- Folleto:** B-1542

Sistema Contra Incendio para Plantas Generadoras



- Tipo de Producto:** Sistemas de bombeo contra incendio para plantas de generación de energía eléctrica. Con bombas Simplex o Duplex de alta ingeniería que cumplen plenamente con NFPA-20. Listado ETL con componentes listados por UL.
- Bomba:** Peerless de carcasa bipartida horizontal, succión al extremo, turbina vertical, difusor multipasos.
- Capacidad:** Hasta 5,000 GPM (1,136 m³/hr)
- Carga:** Hasta 630 Pies (192 Metros)
- Motor:** Motor eléctrico o diesel
- Caballaje:** Hasta 800 HP (597 kW)
- Folleto:** B-1541

Booster Pack Unipressure™ (Bombas elevadoras de presión)



- Tipo de Producto:** Sistemas de bombeo elevadores de presión (boosters), fabricados a la medida para edificios comerciales.
- Bomba:** Paquetes de bombas duplex o triplex. Listadas UL.
- Capacidad:** Hasta 900 GPM (204 m³/hr)
- Carga:** Hasta 380 Pies (116 Metros)
- Motor:** Motor eléctrico de velocidad constante o motor eléctrico VFD
- Caballaje:** Hasta 30 HP (cada bomba) (24 kW)
- Folleto:** B-1561

Booster Pack (Bombas Elevadoras de Presión)

- Tipo de Producto:** Sistemas de bombeo de agua elevadores de presión (boosters); fabricados a la medida de la aplicación: plomería, municipal, industrial e irrigación. Bombas simples o multiplex.
- Bomba:** Peerless succión al extremo, turbina vertical, carcasa bipartida horizontal, difusor multipasos.
- Capacidad:** De acuerdo a la aplicación.
- Carga:** De acuerdo a la aplicación.
- Motor:** Motor eléctrico de velocidad constante, Motor eléctrico VFD o diesel.
- Caballaje:** De acuerdo a la aplicación.
- Folleto:** B-1560



Diseñar y Construir

PES tiene la capacidad para diseñar y construir un sistema que cumpla con las necesidades especiales de su cliente. Revisaremos los requerimientos y diseñaremos el sistema correcto para Ud. Si lo que busca son soluciones sencillas para los problemas complejos, PES tiene la respuesta. Permita que le construyamos su Sistema Paquete para que Ud. se pueda concentrar sobre el resto de su proyecto.



PES

Agrícola

Equipos Contra Incendio

Municipal

Industria General y de Procesos

Sistemas Peerless Sobre Diseño

►►► **Industria de Procesos Químicos**

Industria Química

Los materiales de construcción LaBour incluyen, pero no se limitan a:

Fierro

- Fierro Vaciado
- Fierro Nodular

Acero

- Acero Inoxidable 304/304L
- Acero Inoxidable 316/316L
- Acero Inoxidable 317/317L

Acero Duplex

- Alloy 48

Aleaciones Resistentes a los ácidos

- Elcomet K (Alloy 20)
- R-55 (Propiedad de LaBour)

Aleaciones de Níquel

- Y-17 (Hastelloy C)
- Y-30 (Hastelloy B)
- Monel
- Níquel

Aleaciones Especiales

- Titanio
- Zirconio



Cuando la Confiabilidad es Importante - Confíe en Peerless

BOMBAS PARA LA INDUSTRIA QUÍMICA Y DE PROCESOS

Las bombas LaBour proporcionan un amplio rango de bombas de la más alta calidad primordialmente para la industria de procesos químicos. Ampliamente conocidas por sus rápidas entregas de materiales de construcción especiales y su red global de distribución, las bombas LaBour son sinónimo de lo mejor en tecnología de bombeo y servicio, proporcionando productos a una amplia gama de las industrias de procesos en el mundo..



Diseños y Configuraciones

- Horizontal
- Vertical
- Autocebante
- ASME B73.1
- Sumidero Vertical
- Diseños Especiales

Aplicaciones

- Transferencia de productos químicos
- Descarga de Carros Tanque
- Manejo de Líquidos Volátiles
- Minas y Cárcamos
- Fluidos Viscosos
- Agua y Tratamiento de Aguas Residuales
- Azufre y Sales Fundidas

Mercados

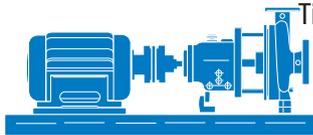
- Procesos Químicos
- Petróleo
- Pulpa y Papel
- Farmacéutica
- Servicios Públicos
- Metales Primarios
- Cervecerías
- Industria Textil
- Control de Contaminación
- Energía
- Alimentos y Bebidas
- Agricultura



Peerless Pump Company

Máximo Desempeño

Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos



Tipo de Producto: Bomba ANSI B73.1 con desmontaje por el lado del acoplamiento (back pullout) de servicio pesado y procesos. Empaquetadura o Sello mecánico. Modelos: LVA y LVA Flujo Bajo.

Capacidad: Hasta 4,000 GPM (909 m³/hr)

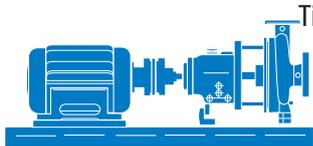
Carga: Hasta 650 Pies (198 Metros)

Caballaje: Hasta 275 HP (205 kW)

Temperatura: Desde -50 hasta 500°F (desde -46 hasta 260°C)

Folleto: LB-005

Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos



Tipo de Producto: Bomba estándar ANSI con desmontaje por el lado del acoplamiento, triple voluta, para procesos industriales. Balance y Cargas Radiales. Diseño de carcasa circular. Modelos: TFA y TFA Flujo Bajo.

Capacidad: Hasta 1,100 GPM (250 m³/hr)

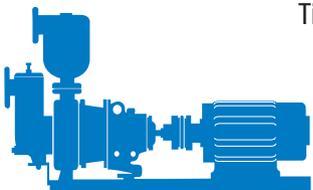
Carga: Hasta 575 Pies (175 Metros)

Caballaje: Hasta 125 HP (93 kW)

Temperatura: Desde -50 hasta 500°F (Desde -46 hasta 260°C)

Folleto: LB-011

Bombas Centrifugas Autocebantes Back Pullout



Tipo de Producto: Bombas autocebantes con desmontaje por el lado del acoplamiento (back pullout) basadas en el Principio de Hidrobalance. Soporte de baleros ANSI, carcasa circular, succión hasta 30 pies (9 metros). Modelos: LPLA/LHLA.

Capacidad: Hasta 700 GPM (159 m³/hr)

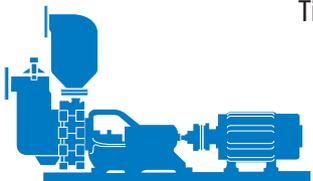
Carga: Hasta 300 Pies (91 Metros)

Caballaje: Hasta 125 HP (93 kW)

Temperatura: Hasta 400°F (205°C)

Folleto: LB-007

Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos



Tipo de Producto: Bombas autocebantes, carcasa con sujetadores basadas en el Principio de Hidrobalance. Separadores verticales, horizontales y laterales. Succión de más de 30 pies (9 metros). Modelos: DHL/DPL.

Capacidad: Hasta 1,200 GPM (273 m³/hr)

Carga: Hasta 250 Pies (76 Metros)

Caballaje: Hasta 75 HP (56 kW)

Temperatura: Hasta 400°F (205°C)

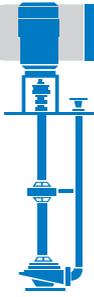
Folleto: LB-001

Existe literatura sobre pedido para:

- Bombas Contra Incendio
- Bombas Horizontales
- Bombas LaBourTaber
- Bombas de Procesos
- Bombas Vertical

Visite el sitio web www.peerlesspump.com para solicitar su literatura.





Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos

Tipo de Producto: Bombas verticales de un paso para sumidero con longitudes hasta 30 pies (9 metros). Diseño para servicio pesado con distintas opciones de sellado. Modelos: Taber 1000 y 1000 Flujo Bajo.

Capacidad: Hasta 2,350 GPM (534 m³/hr)

Carga: Hasta 480 Pies (146 Metros)

Caballaje: Hasta 200 HP (149 kW)

Temperatura: Hasta 2,000°F (1,094°C)

Folleto: LB-010



Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos

Tipo de Producto: Bombas verticales de dos pasos para sumidero con TDH alta (descarga). Diseño para servicio pesado con diferentes tipos de sellado. Modelo: Taber 2000.

Capacidad: Hasta 400 GPM (91 m³/hr)

Carga: Hasta 300 Pies (91 Metros)

Caballaje: Hasta 75 HP (56 kW)

Temperatura: Hasta 500°F (260°C)

Folleto: LB-010



Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos

Tipo de Producto: Bombas verticales para sumidero, de un paso, diseño de carcasa triple voluta circular. Diseño para servicio pesado con múltiples opciones de sellado. Modelos: Taber 8000 y 8000 Flujo Bajo.

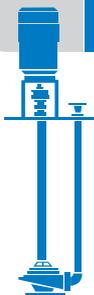
Capacidad: Hasta 4,000 GPM (909 m³/hr)

Carga: Hasta 600 Pies (183 Metros)

Caballaje: Hasta 200 HP (149 kW)

Temperatura: Hasta 2,000°F (1,094°C)

Folleto: LB-010



Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos

Tipo de Producto: Bombas verticales para sumidero de un paso, carcasa multi-voluta, diseño en cantiliver. Diseño para servicio pesado con múltiples opciones de sellado. Modelos: Taber 9000 y 9000 Flujo Bajo.

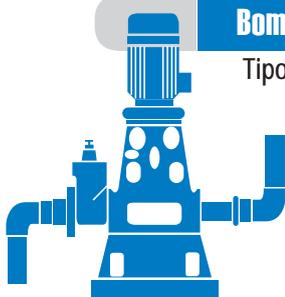
Capacidad: Hasta 4,000 GPM (909 m³/hr)

Carga: Hasta 600 Pies (183 Metros)

Caballaje: Hasta 200 HP (149 kW)

Temperatura: Hasta 2,000°F (1,094°C)

Folleto: LB-010



Bombas para Procesos Químicos y Líquidos Peligrosos

Tipo de Producto: Bombas verticales autocebantes con operación basada en el Principio de Hidrobalance. Equipadas con sellos cinéticos. Succión de hasta 30 pies (9 metros). Modelos: CG/BG.

Capacidad: Hasta 840 GPM (191 m³/hr)

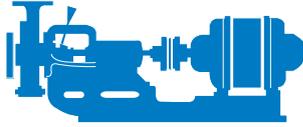
Carga: Hasta 275 Pies (84 Metros)

Caballaje: Hasta 75 HP (56 kW)

Temperatura: Desde -20 hasta 150°F (desde -29 hasta 66°C)

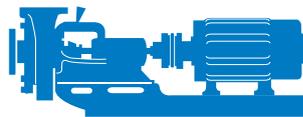
Folleto: LB-003

Bombas Horizontales



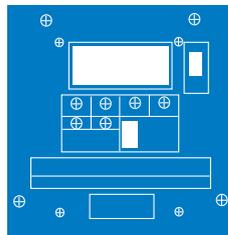
- Tipo de Producto:** Diseño con desmontaje por el lado del acoplamiento (back pullout), o montaje en soporte, impulsor abierto para carcasas circulares. Modelos: DZT, SZ, DZD.
- Capacidad:** Hasta 415 GPM (94 m³/hr)
- Carga:** Hasta 325 Pies (99 Metros)
- Caballaje:** Hasta 100 HP (75 kW)
- Temperatura:** Desde -20 hasta 400°F (desde -29 hasta 205°C)
- Folleto:** LB-003

Bombas Horizontales de Triple Voluta



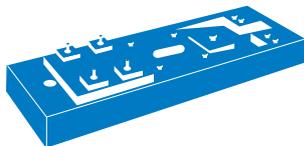
- Tipo de Producto:** Triple voluta, desmontaje por el lado del acoplamiento (back pullout) montados sobre soporte o de acoplamiento directo. Hasta 20% de aire ocluido, impulsor abierto en carcasas circulares. Modelos: Q, SQ, DOD.
- Capacidad:** Hasta 1,100 GPM (250 m³/hr)
- Carga:** Hasta 250 Pies (76 Metros)
- Caballaje:** Hasta 125 HP (93 kW)
- Temperatura:** Desde -20 hasta 500°F (desde -29 hasta 260°C)
- Folleto:** LB-009

Protector Contra Operación en Seco



- Tipo de Producto:** El protector contra Operación en Seco LaBour protege a las bombas de motor magnético u otras bombas centrífugas del daño que causa la operación en seco y/u operación con flujo excesivo. Modelo: PMP-25.
- Características:**
- Minimiza el daño potencial a las bombas.
 - Temporizador Ajustable.
 - Configuraciones AMP/HP ajustables.
 - Disponible para todas las bombas.
 - Sensor de corriente o de potencia.

Base para Motor Ease-Align™



- Características:**
- Sin fijación por medio de tornillos.
 - Disponible en todos los tamaños.
 - Utiliza materiales resistentes a la corrosión que protegen su inversión.
 - Utilizado para todas las bases - Channel/CPR.
 - Ahorra tiempo para cualquier tipo de alineación del acoplamiento.
- Folleto:** LB-203

Base ANSI No-Metálica



- Tipo de Producto:**
- Las bases no-corrosivas, no-metálicas son una alternativa rentable, y durable contra las bases convencionales.
 - Resina epóxica mezclada con roca mineral para aplicaciones ANSI.
 - Dimensiones estándar ANSI.
 - Montaje Positivo del equipo.
 - Disponible en Ease-Align™.
 - No requiere de empastado.
 - Se puede utilizar con las bombas ANSI de otros fabricantes.

Centros de Respuesta Rápida



Mejor que Nuevas:

Peerless tiene la capacidad para ofrecer remanufactura de alta velocidad para que sus bombas queden "mejor que nuevas". Nuestra red de servicio está lista para ir al centro del problema, no solo corregir los síntomas. Peerless puede reparar y remanufacturar bombas de cualquier marca para regresarlas a sus especificaciones originales o mejorarlas en sus cinco ubicaciones dedicadas en Norte América. Utilizamos nuestro laboratorio, líder de la industria, para verificar el desempeño contra especificaciones del fabricante original para bombas de hasta 2,000 HP y 150,000 GPM. Nuestros laboratorios están diseñados bajo estándares HI e ISO9906 y cuentan con la aprobación de FM y UL para certificar el rendimiento de las bombas contra incendio. Podemos probar motores eléctricos de hasta 7200V y contamos con amplia experiencia realizando pruebas de cordón a los equipos, incluyendo a los VFDs y dispositivos de arranque a diesel. Peerless puede realizar pruebas de NPSH, ruido, vibración, presión hidrostática y de rendimiento.

Centros de Servicio

- Reparamos CUALQUIER bomba centrífuga de marca.
- Respuesta rápida a las reparaciones de emergencia.
- Reporte detallado del desarmado de inspección.
- Pruebas Hidráulicas y del Desempeño bajo la Normas ISO9906 y HI.
- Taller mecánico integrado con capacidades para CNC.
- Balanceo dinámico.
- Programa de refaccionamiento para bomba vertical tipo turbina.
- Recomendaciones para la actualización de las bombas.
- Análisis metalúrgico.
- Disponibilidad para la recolección y entrega de su material.

Beneficios

- Reparación económica en vez del costoso reemplazo.
- Tiempo de paro reducido.
- Extiende la vida útil al actualizar la metalurgia y renovar las superficies.
- Costo reducido de operación.
- Tecnología actual en los sistemas de ingeniería y de procesos.
- Registros completos de todas las bombas proporcionadas / reparadas por Peerless.
- Soporte de consultoría de ingeniería.

Inventario de Refacciones

- Servicio de emergencia las 24 horas.
- Inventario de línea completo de refacciones y bombas.
- Programa de Quick Ship para flechas.
- Ventas con Tarjeta de Crédito.

Servicio en Campo

- Servicio de emergencia y reparaciones en sitio por técnicos certificados.
- Mantenimiento programado durante los paros de planta; con rápido reinicio.
- Instalación / Puesta en Marcha.
- Certificación del desempeño del Análisis de Flujo del Sistema / Re-Certificación Anual de bombas contra incendio.
- Diagnóstico y solución de problemas.
- Análisis de vibraciones.
- Contratos de mantenimiento preventivo.
- Alineación con láser.
- Análisis de inventario.
- Capacitación en mantenimiento.
- Garantías ampliadas (hasta 3 años).
- Análisis de causa raíz/fallas.

