

GRUNDFOS UNA AMPLIA GAMA
50 Hz



BE > THINK > INNOVATE >

GRUNDFOS 



Un negocio global

Con más de 18.000 empleados y una producción anual de aproximadamente 10 millones de bombas, Grundfos es uno de los fabricantes líder de bombas en todo el mundo. Más de 80 compañías en 45 países de todos los continentes suministran bombas a cada rincón del mundo, desde el suministro de agua potable a las expediciones en el Antártico, el riego de tulipanes en Holanda, el control del agua subterránea por debajo de vertederos en Alemania, hasta el aire acondicionado en hoteles de Egipto.

Productos sostenibles y eficaces

Grundfos se esfuerza constantemente para que sus productos sean más fáciles de usar y más fiables, y para que también ahorren energía y sean eficaces, permitiendo que tanto los usuarios como el medio ambiente se beneficien de sus mejoras.

Las bombas de Grundfos incorporan componentes electrónicos de última generación, que permiten regular su rendimiento a las necesidades específicas en cada momento. Esto no sólo garantiza la comodidad para el usuario, también ahorra mucha energía.

Investigación y Desarrollo

Para mantener su posición de líder, Grundfos constantemente pone gran énfasis en la investigación y desarrollo orientados hacia el cliente; los clientes son consultados cuando se desarrollan nuevos productos o cuando se mejoran productos ya existentes.



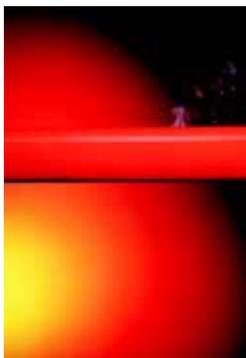
En la investigación y el desarrollo utilizan las últimas tecnologías dentro de la industria de bombeo, colaborando con universidades y escuelas superiores en la búsqueda de soluciones nuevas y mejores para el diseño y funcionamiento de los productos.

Valores corporativos

El Grupo Grundfos está basado en valores tales como sostenibilidad, fiabilidad y responsabilidad, así como colaboración con los clientes, proveedores y toda nuestra sociedad, con un enfoque humano en relación con nuestros propios empleados, así como las muchas millones de personas que se benefician del agua obtenida, que se utiliza y se elimina como agua residual con la ayuda de las bombas Grundfos.

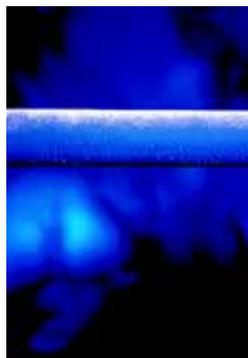
Bombas para todas las aplicaciones

Grundfos ofrece soluciones de alta calidad para todas las aplicaciones en las que se requieren soluciones de bombeo eficientes y de ahorro energético.



Sistemas de calefacción y agua caliente

Bombas circuladoras para circulación de agua caliente en sistemas de calefacción central y de distritos, así como circulación en sistemas de agua caliente sanitaria.



Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado

Bombas circuladoras para circulación de agua fría y otros líquidos en sistemas de refrigeración y aire acondicionado.



Aplicaciones industriales

Una amplia gama de bombas multicelulares para el trasiego de agua, lubricantes de refrigeración y otros líquidos en sistemas industriales y de procesos.



Aumento de presión y trasiego de líquidos

Bombas centrífugas verticales y horizontales y sistemas de aumento de presión para el trasiego de líquidos y aumento de presión de agua caliente y fría.



Suministro de agua subterránea

Bombas sumergibles para suministro de agua subterránea, riego y descenso del agua subterránea.



Suministro de agua doméstica

Bombas sumergibles, bombas jet, bombas centrífugas multicelulares y sistemas compactos para suministro de agua en viviendas y jardines.



Aguas residuales y fecales

Bombas de achique, efluentes y aguas fecales para una amplia gama de aplicaciones en la construcción, así como trasiego de aguas fecales brutas en sistemas municipales de aguas fecales.



Aplicaciones medioambientales

Bombas sumergibles fabricadas para aplicaciones específicas de eliminación de agua subterránea contaminada y toma de muestras de agua subterránea para análisis de la calidad del agua.



Dosificación y desinfección

Bombas dosificadoras, sistemas de desinfección y de control y medición para sistemas de tratamiento de aguas residuales, piscinas e industria.



Sistemas de energías renovables

Sistemas de suministro de agua basado en energías renovables para lugares remotos donde no hay electricidad.

Resumen de productos y aplicaciones

Sistemas de calefacción y agua caliente

GRUNDFOS ALPHA2, UPS, UP Serie 100	8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100	8
GRUNDFOS MAGNA, Serie 2000	9
NB, NBG	10
NBE, NBGE	10
NK, NKG	11
NKE, NKGE	11
TP	9
TPE Serie 1000	10
TPE Serie 2000	9
UPS Serie 200	8

Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado

CH, CHN	27
CHI, CHIU	19
CHIE	19
CHV	28
CR, CRI, CRN	19
CRE, CRIE, CRNE	20
GRUNDFOS ALPHA2, UPS, UP Serie 100	8
GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100	8
NB, NBG	10
NBE, NBGE	10
NK, NKG	11
NKE, NKGE	11
TP	9
TPE Serie 1000	10
TPE Serie 2000	9
UPS Serie 200	8

Aplicaciones industriales

AMD, AMG, AFG	32
BM, BMB	24
BME, BMET	25
BMEX	25
BMP	24
CH, CHN	27
CHI, CHIU	19
CHIE	19
CHV	28
Contra	22
CR Monitor	20
CR, CRI, CRN	19

CRE, CRIE, CRNE	20
CRT.	21
DP, EF, SE1 y SEV	30
durietta	22
DW	30
Euro-HYGIA®	21
F&B-HYGIA®	22
Hydro MPC, Hydro Multi-E/-S Hydro Solo-E/-S	24
MAXA y MAXANA	23
MTB	12
NB, NBG	10
NBE, NBGE	10
NK, NKG	11
NKE, NKGE	11
NOVAlobe	23
Bombas S	31
SE	33
SEN.	32
SIPLA.	23
SPK, MTH, CRK, MTR, MTA	12
SPKE, MTRE.	12
Bombas SRP	32

Aumento de presión y trasiego de líquidos

BM, BMB	24
BME, BMET	25
BMEX.	25
CH, CHN	27
CHI, CHIU	19
CHIE	19
CHV	28
HP CHV, HPS CHV.	29
CR, CRI, CRN	19
CR, CRN alta presión	20
CRE, CRIE, CRNE	20
CRT.	21
GP	35
HS	11
Hydro MPC, Hydro Multi-E/-S Hydro Solo-E/-S	24
MQ	28
NB, NBG	10
NBE, NBGE	10
NK, NKG	11
NKE, NKGE	11
TPE Serie 1000.	10

Resumen de productos y aplicaciones

Suministro de agua subterránea

SP A, SP, SP-G	26
SQ, SQE	25

Suministro de agua doméstica

CH, CHN	27
CHV	28
HP CHV, HPS CHV	29
CR DW	21
CR, CRI, CRN	19
CRE, CRIE, CRNE	20
Hydro MPC, Hydro Multi-E/-S Hydro Solo-E/-S	24
JP	27
MQ	28
RMQ	28
SP A, SP, SP-G	26
SPO	35
SQ, SQE	25

Aguas residuales y fecales

AMD, AMG, AFG	32
CHI, CHIU	19
CHIE	19
Conlift	29
Conlift L	29
DP, EF, SE1 y SEV	30
DW	30
LC/LCD 107, 108 y 110	33
Liftaway B y C	34
Estaciones elevadoras	34
Bombas S	31
SE	33
SEG	31
SEN	32
Sololift+	34
Bombas SRP	32
Unilift CC, KP, AP, AP-B	30

Aplicaciones medioambientales

CR, CRI, CRN	19
CRE, CRIE, CRNE	20
CRT	21
MP 1	26
SQE-NE, SP-NE	26

Dosificación y desinfección

Conex® DIA, DIS	15
Conex® DIA-G, DIS-G	16
DDI	13
DIP	15
DIT	16
DME	13
DMH	14
DMI	14
DMS	13
DMX	14
DTS, DSS	18
HydroProtect	18
Oxiperm	17
Oxiperm Pro	17
Polydos, KD	18
Selcoperm SES	17
Vaccuperm	16

Sistemas de energías renovables

SQFlex	27
------------------	----

Motores

Motores MMS	36
Motores MS	35

Controles y accesorios

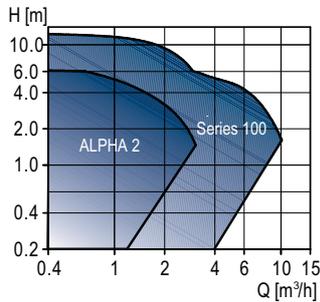
Accesorios para bombas dosificadoras y sistemas de dosificación	15
Control MPC	37
Control MPC Serie 2000	37
CR Monitor	20
CUE	36
Controles Específicos	33
LC/LCD 107, 108 y 110	33
LiqTec	36
LT 200	31
MP 204, CU 300, CU 301	37
Tanques de presión	38
R100	38





GRUNDFOS ALPHA2, UPS, UP Serie 100

Bombas circulatoras, de tipo rotor encapsulado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10 m³/h
 Altura, H: máx. 12 m
 Temp. líquido: - 25 °C a + 110 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente doméstica
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y beneficios

- Bajo consumo
Clasificación energética clase A a C
- Libre de mantenimiento
- Bajo nivel de ruido
- Amplia gama.

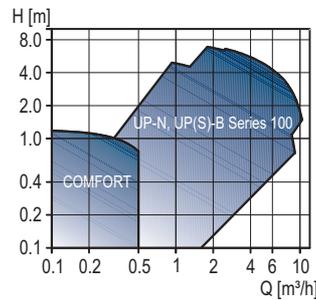
Opciones

- Ajuste automático del funcionamiento
- Pantalla de consumo instantáneo
- Ajuste automático de funcionamiento nocturno
- Instalación fácil, enchufe externo para conexión eléctrica
- Ajuste para funcionamiento con 1, 2 ó 3 velocidades
- Versiones dobles.



GRUNDFOS COMFORT UP-N, UP(S)-B Serie 100

Bombas circulatoras, de tipo rotor encapsulado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10,5 m³/h
 Altura, H: máx. 7 m
 Temp. líquido: - 25 °C a + 110 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente doméstica
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y beneficios

- Libre de mantenimiento
- Bajo nivel de ruido
- Bajo consumo
- Amplia gama
- Cuerpo de bomba en acero inoxidable o latón resistente a la corrosión.

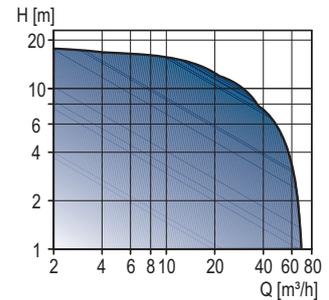
Opciones

- Temporizador de 24 horas
- Termostato ajustable.



UPS Serie 200

Bombas circulatoras, de tipo rotor encapsulado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 70 m³/h
 Altura, H: máx. 18 m
 Temp. líquido: - 10 °C a + 120 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente doméstica
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y beneficios

- Libre de mantenimiento
- Interruptor térmico integrado
- Bajo nivel de ruido
- Bajo consumo
Clasificación energética hasta clase B
- Monofásica con módulo de protección incorporado
- Amplia gama.

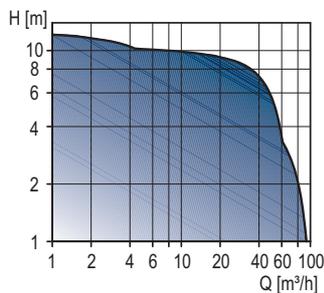
Opciones

- Módulo de protección
- Módulo relé con señal de fallo o potencia de funcionamiento
- Cuerpo de bomba en bronce
- Versiones dobles.



GRUNDFOS MAGNA, Serie 2000

Bombas circulatoras, de tipo rotor encapsulado, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m³/h
 Altura, H: máx. 12 m
 Temp. líquido: + 15 °C a + 110 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción para edificios de viviendas, colegios, hospitales, hoteles, industria, etc.

Características y beneficios

- Bajo nivel de ruido
- Bajo consumo
- Clasificación energética: Clase A
- Amplia gama
- Ajuste automático del funcionamiento
- Instalación sencilla, sin necesidad de equipos o ajustes adicionales
- Selección segura.

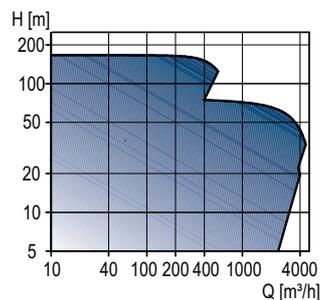
Opciones

- Cuerpo de bomba en acero inoxidable
- Versiones dobles
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENIbus o LON.



TP

Bombas circulatoras, de tipo acoplamiento cerrado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 4600 m³/h
 Altura, H: máx. 170 m
 Temp. líquido: - 25 °C a + 140 °C
 Presión sistema: máx. 25 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Plantas de calefacción de distrito
- Plantas de calefacción local
- Sistemas de agua caliente doméstica
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y beneficios

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Motor estándar
- Mantenimiento sencillo
- Varios tipos de cierre dependiendo del líquido, temperatura y presión.

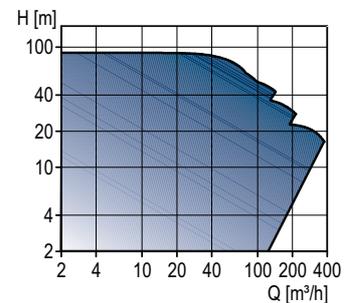
Opciones

- Cuerpo de bomba en bronce
- Versiones dobles.



TPE Serie 2000

Bombas centrífugas monocelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 340 m³/h
 Altura, H: máx. 90 m
 Temp. líquido: - 25 °C a + 140 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de agua caliente doméstica
- Sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Características y beneficios

- Bajo consumo
- Adaptable a las condiciones de funcionamiento existentes
- Instalación simple.

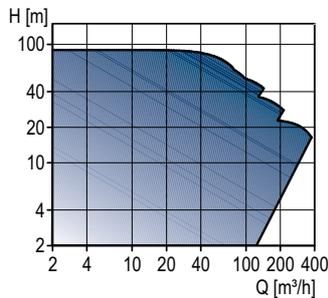
Opciones

- Funcionamiento en paralelo
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENIbus o LON
- Versiones dobles.



TPE Serie 1000

Bombas centrífugas monocelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 340 m³/h
 Altura, H: máx. 90 m
 Temp. líquido: -25 °C a +140 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Plantas de calefacción de distrito
- Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
- Plantas industriales
- Sistemas de suministro de agua.

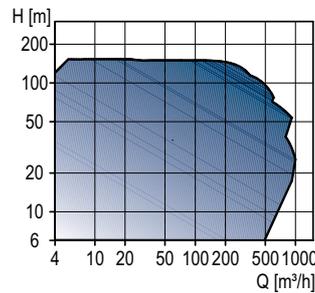
Características y beneficios

- Bajo consumo
- Adaptable a las condiciones de funcionamiento existentes
- Instalación sencilla
- Varias opciones de control
- Control remoto inalámbrico, R100
- Comunicación mediante GENibus o LON.



NB, NBG

Bombas estándar monocelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 1000 m³/h
 Altura, H: máx. 160 m
 Temp. líquido: -25 °C a +120 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Plantas de calefacción de distrito
- Sistemas de calefacción en edificios de viviendas
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de baldeo
- Otros sistemas industriales.

Características y beneficios

- Dimensiones estándar según normas EN e ISO
- Diseño compacto
- Gama flexible de bombas
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12756.

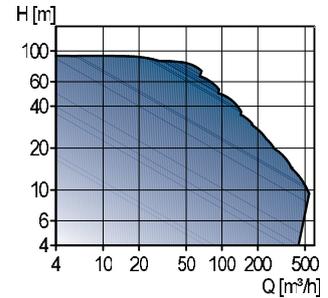
Opcional

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición, bronce o acero inoxidable
- Cuerpo de bomba en fundición o acero inoxidable.



NBE, NBGE

Bombas estándar monocelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 550 m³/h
 Altura, H: máx. 100 m
 Temp. líquido: -25 °C a +120 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Plantas de calefacción de distrito
- Sistemas de calefacción en edificios de viviendas
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de baldeo
- Otros sistemas industriales.

Características y beneficios

- Dimensiones estándar según normas EN e ISO
- Diseño compacto
- Gama flexible de bombas
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12756.

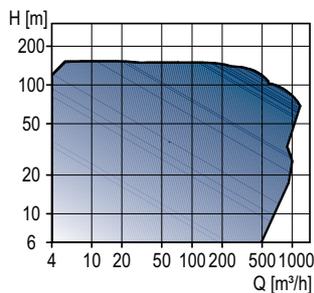
Opcional

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición, bronce o acero inoxidable
- Cuerpo de bomba en fundición o acero inoxidable.



NK, NKG

Bombas estándar multicelulares según norma EN 733, ISO 2858 e ISO 5199



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 1000 m³/h
 Altura, H: máx. 160 m
 Temp. líquido: -25 °C a +120 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Plantas de calefacción de distrito
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistema de refrigeración
- Sistema de baldeo
- Sistemas contraincendios
- Otros sistemas industriales.

Características y beneficios

- Dimensiones estándar según normas EN o ISO
- Diseño robusto
- Amplia gama
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12756.

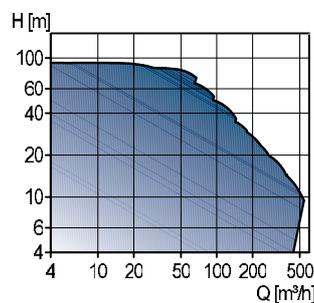
Opcional

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición, bronce o acero inoxidable
- Cuerpo de bomba en fundición o acero inoxidable.



NKE, NKGE

Bombas estándar multicelulares según norma EN 733, ISO 2858 e ISO 5199, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 550 m³/h
 Altura, H: máx. 100 m
 Temp. líquido: -25 °C a +120 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Plantas de calefacción de distrito
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de baldeo
- Otros sistemas industriales.

Características y beneficios

- Dimensiones estándar según normas EN e ISO
- Diseño robusto
- Amplia gama
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12756.

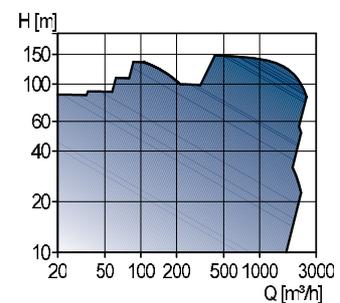
Opciones

- Varios tipos de cierres según el líquido, la temperatura y la presión
- Impulsor en fundición, bronce o acero inoxidable
- Cuerpo de bomba en fundición o acero inoxidable.



HS

Bombas horizontales de cámara partida



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 2500 m³/h
 Altura, H: máx. 148 m
 Temp. líquido: 0 °C a +100 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de riego
- Otros sistemas industriales.

Características y beneficios

- Dimensión de bridas según EN 1092-2 (DIN 2501)
- Diseño robusto
- Diseño de doble succión y voluta
- Amplia gama
- Motor estándar
- Adecuado para todas las aplicaciones y rendimientos
- Cierre mecánico EN 12756.

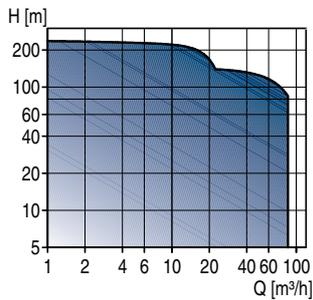
Opciones

- Carcasa de la bomba en fundición dúctil con impulsor en acero inoxidable
- Prensaestopas
- Impulsor en acero inoxidable, bronce y bronce con aluminio.



SPK, MTH, CRK, MTR, MTA

Bombas de refrigeración centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 85 m³/h
 Altura, H: máx. 238 m
 Temp. líquido: -20 °C a +90 °C
 Presión sistema: máx. 25 bar.

Aplicaciones

- Máquina herramienta por electroerosión
- Esmeriladoras
- Centros de mecanización
- Unidades de refrigeración
- Lavadoras industriales
- Sistemas de filtrado
- Tornos
- Transportador de barro de amolado
- Control de temperatura
- Alimentación calderas.

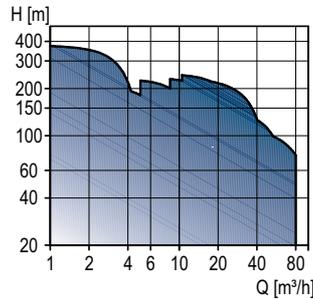
Características y beneficios

- Longitud flexible de instalación
- Amplia gama
- Fiabilidad
- Mantenimiento sencillo
- Instalación simple
- Pequeñas dimensiones
- Alto rendimiento.



SPKE, MTRE

Bombas centrífugas multicelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m³/h
 Altura, H: máx. 245 m
 Temp. líquido: -10 °C a +90 °C
 Presión sistema: máx. 25 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de alimentación de caldera
- Bombeo de lubricantes de refrigeración
- Sistemas de tratamiento de agua
- Control de temperatura
- Lavadoras industriales.

Características y beneficios

- Amplia gama
- Fiabilidad
- Mantenimiento sencillo
- Instalación simple
- Pequeñas dimensiones
- Alto rendimiento
- Varias opciones de control.

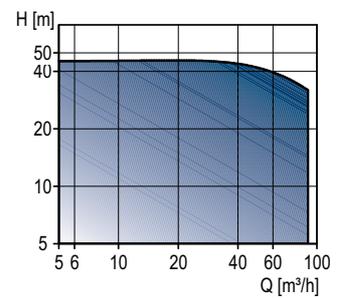
Opciones

- Control remoto inalámbrico, R100.



MTB

Bombas en línea monocelulares con impulsor semi-abierto



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m³/h
 Altura, H: máx. 47 m
 Temp. líquido: -10 °C a +90 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Centros de mecanizado
- Sistemas de refrigeración
- Plantas de filtrado
- Esmeriladoras
- Sistemas de limpieza de componentes
- Otras aplicaciones industriales donde se necesitan impulsores semi-abiertos.

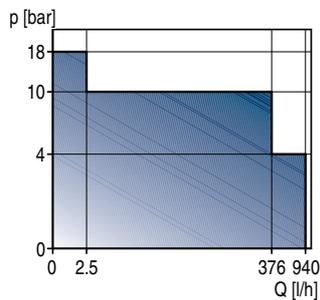
Características y beneficios

- Dimensiones estándar según normas EN e ISO
- Diseño compacto
- Impulsor semi-abierto/evacuación efectiva de sólidos
- Motor estándar EFF1.



DME

Bombas dosificadoras compactas de membrana



Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 940 l/h
 Presión, p: máx. 18 bar
 Temp. líquido: máx. + 50 °C.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Sistemas de lavado
- Piscinas
- Plantas de proceso
- Sistemas de filtración
- Ósmosis inversa.

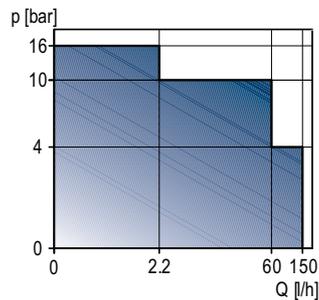
Características y beneficios

- Ajuste de la capacidad en ml/h o l/h
- Control completo de la membrana
- Control de la velocidad o frecuencia de la carrera
- Panel de control con pantalla y botones sencillos
- Panel de control instalado en la parte frontal o lateral
- Control manual/por pulso
- Bloqueo del panel de control
- Control 4-20 mA
- Control de dosis basado en impulsos
- Función anti-cavitación
- Función de calibración fácil
- Módulo de comunicación Fieldbus (opcional)
- Sensor de fugas de la membrana.



DDI

Bombas dosificadoras digitales de membrana



Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 150 l/h
 Presión, p: máx. 16 bar
 Temp. líquido: máx. + 50 °C.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Sistemas de lavado
- Piscinas
- Plantas de proceso
- Producción de papel
- Industria alimentaria y de bebida.

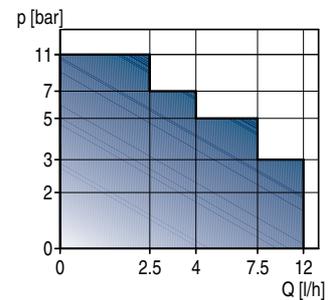
Características y beneficios

- Motor paso a paso (DDI 209) o motor DC sin escobillas (DDI 222)
- Ajuste de la capacidad en ml/h o l/h
- Velocidad variable de dosificación
- Dosificación fiable de líquidos viscosos
- Panel de control frontal o superior (DDI 222: montaje lateral)
- Control manual/por pulso
- Control 4-20 mA
- Fácil calibración y dosificación de pequeñas cantidades o líquidos que gasifican (DDI 209 con Plus³)
- Sistema pionero de monitorización del caudal y la presión en el cabezal (variante de control AF).
- Comunicación PROFIBUS (opción de control AP).



DMS

Bombas dosificadoras compactas de membrana



Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 12 l/h
 Presión, p: máx. 11 bar
 Temp. líquido: máx. + 50 °C.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Sistemas de lavado
- Piscinas
- Plantas de proceso.

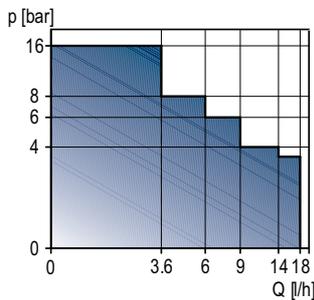
Características y beneficios

- Ajuste de la capacidad en ml/h o l/h
- Control completo de la membrana
- Control de la frecuencia de la carrera
- Panel de control con pantalla y botones sencillos
- Panel de control instalado en la parte frontal o lateral
- Control manual
- Control de impulsos (opciones de control A o AR)
- Control 4-20 mA (opciones de control A o AR)
- Salida de relé de alarma (opción de control AR)
- Bloqueo del panel de control
- Función de calibración sencilla.



DMI

Bombas dosificadoras robustas de membrana



Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 18 l/h
 Presión, p: máx. 16 bar
 Temp. líquido: máx. + 50 °C.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua
- Tratamiento de aguas residuales
- Sistemas de lavado
- Piscinas
- Plantas de proceso.

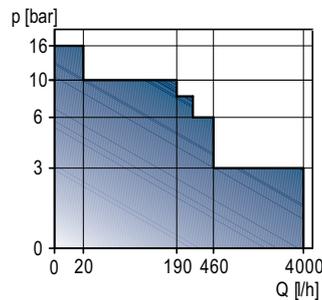
Características y beneficios

- Tecnología de motor síncrono de probada tecnología
- Funcionamiento silencioso, 45 dB(A)
- Instalación flexible: opción integrada para OEM
- Panel de control frontal o superior
- Control manual/por pulso
- Señal de control por pulsos con multiplicador/divisor de pulsos (variante de control AR)
- Control de frecuencia de impulsos (opción de control AR)
- Fácil calibración y dosificación de pequeñas cantidades o líquidos que gasifican (DDI 209 con Plus³)
- Versión DMI disponible con unidad de inyección y contador incorporados (Unidos).



DMX

Bombas dosificadoras de membrana accionadas por motor



Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 4000 l/h
 (con 2 cabezales:
 2 x 4000 l/h)
 Presión, p: máx. 16 bar
 Temp. líquido: máx. + 50 °C.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua potable
- Tratamiento de aguas residuales (acondicionamiento de sedimentos/fan-gos)
- Pasta/papel e industrias textiles.

Características y beneficios

- Diseño robusto
- Ajuste de longitud de carrera.

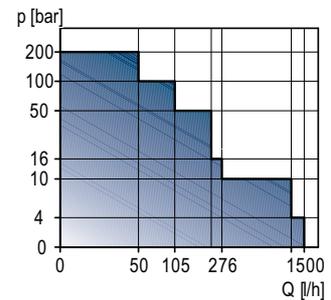
Opciones

- Control de pulsos (opción de control AR)
- Control analógico (opción de control AR)
- Nivel de entrada del depósito (opción de control AR)
- Control de la frecuencia del motor
- ATEX (DMX 226).



DMH

Bombas de desplazamiento positivo oscilantes con control hidráulico de la membrana



Datos técnicos

Capacidad, Q: máx. 1500 l/h
 (con 2 cabezales:
 2 x 1500 l/h)
 Presión, p: máx. 200 bar
 Temp. líquido: máx. + 90 °C.

Aplicaciones

- Industria de refinería de petróleo
- Aplicaciones para tareas pesadas
- Tratamiento de agua potable
- Tratamiento de aguas residuales (acondicionamiento de sedimentos/fan-gos)
- Pasta/papel e industrias textiles.

Características y beneficios

- Diseñada para trabajos pesados
- Ajuste de longitud de carrera.

Opciones

- Servomotor para control de la longitud de carrera
- Control de la frecuencia del motor
- Disponible con homologación API 675
- Disponible con aprobación ATEX.



Accesorios para bombas dosificadoras y sistemas de dosificación

Accesorios

- Kits de instalación
- Tubos
- Conexiones de la bomba
- Válvulas de pie
- Líneas de aspiración
- Válvulas de inyección
- Válvulas de sobrepresión
- Válvulas de contrapresión
- Válvula multi-función
- Amortiguadores de pulsación
- Depósitos
- Agitadores y mezcladores
- Válvulas automáticas de purga
- Sensor de fugas de la membrana
- Monitor de dosificación
- Caudalímetro
- Contador
- Cables y conexiones.



Conex® DIA, DIS

Sistemas de medición y control de la instrumentación para dosificación

Datos técnicos

Parámetros:

Conex® DIA-1: Cl₂, ClO₂, O₃, PAA or H₂O₂, fluoruro, pH o redox (ORP).

Conex® DIA-2: 1: Cl₂, ClO₂, O₃ o H₂O₂.
2: pH.

Conex® DIA-2Q: 1: Cl₂, ClO₂, O₃, PAA o H₂O₂.
2: fluoruro, pH o redox (ORP).

Conex® DIS-C: conductividad (sondas inductivas y conductivas).

Conex® DIS-PR: pH o redox (ORP).

Conex® DIS-D: Cl₂, ClO₂ o O₃.

Aplicaciones

Instrumentación en procesos de desinfección:

- Agua potable
- Agua industrial
- Aguas residuales.

Características y beneficios

- Menú texto de fácil uso.
- Sistema de calibración con control de verificación para prevención de errores.
- Menú multilingüe.
- Función de automonitorización que asegura una alta calidad del agua.
- Todas las variables de alteración son compensadas asegurando una medición precisa. Como resultado, el consumo de químicos se reduce al mínimo.
- Disponibilidad de sistemas pre-montados (amplificador y célula de medida) en panel listos para conectar y funcionar.



DIP

Sistemas de medición y control de dosificación

Datos técnicos

Parámetros:

DIP: 1: Cl₂, ClO₂ o O₃.

2: pH.

3: redox (ORP).

Aplicaciones

Instrumentación en procesos de desinfección:

- Agua de piscinas.

Características y beneficios

- Menú texto de fácil uso.
- Sistema de calibración con control de verificación para prevención de errores.
- Menú multilingüe.
- Función de automonitorización que asegura una alta calidad del agua.
- Todas las variables de alteración son compensadas asegurando una medición precisa. Como resultado, el consumo de químicos se reduce al mínimo.
- Disponibilidad de sistemas pre-montados (amplificador y célula de medida) en panel listos para conectar y funcionar.



Conex® DIA-G, DIS-G

Sistemas de detección de gases

Datos técnicos

Conex® DIS-G: sistema de aviso de gas para Cl₂, ClO₂, O₃ (sonda amperométrica)

Conex® DIA-G: sistema de aviso de gas para Cl₂, ClO₂, O₃ (sonda amperométrica y potencioestática) y NH₃, HCl (sonda potencioestática).

Aplicaciones

- Instalación de dosificación de gases
- Salas de almacenamiento de gases.

Características y beneficios

- Seguridad óptima
- Tiempo de respuesta corto
- Reconocimiento automático del sensor
- Comunicación CAN bus (interna y externa)
- Medida y visualización simultánea de dos parámetros de medida.



DIT

Fotómetro

Datos técnicos

Parámetros de medida:

- aluminio
- amonio
- cloruro
- cloro (libre y total)
- dióxido de cloro
- cromo
- cianuro
- ácido cianúrico
- hierro
- fluoruro
- hidracina
- manganeso
- níquel
- nitrato
- nitrito
- ozono
- fosfato
- pH
- potencial redox (ORP)
- temperatura.

Aplicaciones

El fotómetro de mano compacto DIT se utiliza para análisis rutinarios en la monitorización de tratamiento de aguas. Dispone de un sistema de medida fotométrico y/o químico.

Características y beneficios

- Pueden medirse hasta 20 parámetros. Valores de medida fiables y precisos
- Estable a largo plazo incluso después de muchas mediciones.
- Menú de texto multilingüe.
- Principio patentado de dos haces con tecnología de onda portadora que compensa los efectos de turbiedad o de luz externa.



Vaccuperm

Sistema dosificador de cloro gas por vacío para desinfección

Datos técnicos

Modelo VGB: máx. 4 kg/h

Modelo VGA: máx. 10 kg/h

Modelo VGS: máx. 200 kg/h.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua (plantas municipales)
- Tratamiento de agua residual industrial
- Tratamiento de agua en piscinas públicas.

Características y beneficios

- Sistema fiable de vacío
- Modelo VGS: automático
- Método de desinfección aprobado según las regulaciones DWI de agua potable
- Sistemas para la instalación directa en tanques o bidones de cloro gas o para su instalación en colector
- Sistemas completamente automatizados (instalación mural o suelo)
- Regulación y dosificación precisa de cloro gaseoso
- Manejo simple y diseño fácil de usar
- Completa gama de accesorios disponibles bajo pedido: inyectoras, unidades automáticas de cambio, evaporadores, separadores de líquidos.



Selcoperm SES

Sistema de electro-cloración para desinfección

Datos técnicos

Capacidad: máx. 2000 g/h (mayores capacidades bajo pedido)
 Consumo agua: máx. 125 ml por kg de cloro preparado
 Consumo sal: máx. 3 a 3,5 kg por kg de cloro preparado
 Consumo energía: aprox. 4,5 kWh por kg de cloro preparado.

Aplicaciones

- Proveedores independientes de agua
- Tratamiento de agua (plantas municipales)
- Tratamiento de agua residual industrial
- Tratamiento de agua en procesos industriales y agua en torres de refrigeración
- Tratamiento de agua en piscinas públicas
- Piscinas de hoteles y de terapia.

Características y beneficios

- Sistemas llave en mano
- El método de electrolisis Selcoperm sólo necesita agua, sal común y electricidad.
- Solución desinfectante fresca siempre disponible (hipoclorito).
- Manejo simple y diseño fácil de usar.
- Método de desinfección aprobado según las regulaciones DWI de agua potable.
- Bajo mantenimiento y larga vida útil gracias a los componentes robustos.



Oxiperm

Preparación de dióxido de cloro y sistemas de dosificación para desinfección

Datos técnicos

Modelo OCD-164:
 • Método ácido clorhídrico/clorito sódico con químicos diluidos:
 HCl: 9 % por peso
 NaClO₂: 7,5 % por peso
 • Capacidad: 30 - 2000 g/h.

Modelo OCC-164:
 • Método ácido clorhídrico/clorito sódico con químicos concentrados:
 HCl: 33 % por peso
 NaClO₂: 24,5 % por peso
 • Capacidad: máx. 10 kg/h.

Modelo OCG-166:
 • Método cloro gas/clorito sódico:
 NaClO₂: 24,5 % por peso
 • Capacidad: máx. 10 kg/h.

Aplicaciones

- Instalaciones municipales
- Tratamiento de agua en hoteles, hospitales, residencias e inst. deportivas
- Prevención de la Legionella
- Tratamiento de agua de procesos, de lavado y circuitos de refrigeración
- Desinfección en sistemas de embotellado, enjuagadoras y sistemas CIP
- Desinfección en industrias lácteas (condensador vapor, pasteurización).

Características y beneficios

- Preparación in situ de dióxido de cloro
- Diseño ergonómico
- Óptima supervisión de procesos
- Tecnología innovadora de dosificación y calibración
- Reacción química completa en el mínimo tiempo
- Bajo consumo de químicos
- Mantenimiento sencillo.



Oxiperm Pro

Preparación de dióxido de cloro y sistemas de dosificación

Datos técnicos

Modelo OCD-162:
 Capacidad: máx. 10 g/h
 Concentración de químicos:
 HCl: 9 % por peso
 NaClO₂: 7,5 % por peso.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua en hoteles, hospitales, residencias, instalaciones deportivas y duchas
- Combate y previene la Legionella
- Piscinas de hoteles y de terapia.
- Tratamiento de agua de procesos industriales, agua de lavado y de circuitos de refrigeración
- Tratamiento de agua de cerveza
- Desinfección en sistemas de embotellado, enjuagadoras y sistemas CIP
- Desinfección en industrias lácteas (condensadores de vapor, pasteurización).

Características y beneficios

- Sistema compacto para instalación en espacios reducidos.
- Diseño ergonómico. El funcionamiento y mantenimiento se realizan desde la parte frontal.
- Preparación in situ del desinfectante dióxido de cloro.
- Opcional con control de dióxido de cloro
- Sencillo montaje y puesta en marcha. El sistema puede conectarse y ponerse en funcionamiento sin interrumpir el suministro de agua del edificio.
- Reacción química completa en el mínimo tiempo.
- Bajos costes de funcionamiento y consumo de químicos.



Polydos, KD

Sistemas de preparación de material seco

Datos técnicos

Instalaciones completamente personalizables
 Capacidad preparación: máx. 11.000 l/h
 Viscosidad de la solución preparada: máx. 2500 mPa s.

Aplicaciones

Preparación de poli-electrolito, leche de cal, sulfato de aluminio, etc. procedentes de tratamientos de aguas y aguas residuales.

Características y beneficios

- Modelo Polydos: instalaciones con dos o tres cámaras para la preparación y dosificación de floculantes líquidos orgánicos de materiales líquidos o secos.
- Modelo KD: Instalaciones con una cámara para la preparación y dosificación de soluciones (por ejemplo leche de cal) de materiales secos.
- Incluye sistema de alimentación de material seco.
- Sistema completamente automático con control PLC.
- Pantalla gráfica con interfaz de usuario multilingüe.
- Cámara de preparación y maduración con electro agitadores (opcional para la cámara dosificadora).
- Sensor ultrasónico para un control continuo de nivel.
- Equipos de agua con válvula de cerrado, válvula selenoide (24 VDC), válvula reductora de presión y un medidor de agua.



HydroProtect

Sistema compacto de desinfección

Datos técnicos

Ecoline Proline
 CR, CRNE
 Caudal: 12 a 50 m³/h
 Capacidad ClO₂: 5 a 10 g/h
 Presión: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua en la industria alimentaria y de bebidas
- Defensa contra la bacteria que deteriora la cerveza.

Características y beneficios

- Altamente eficaz contra la Legionella.
- Altamente eficaz contra los microorganismos que estropean la cerveza.
- Sin acumulación de componentes orgánicos de cloro detectables, es decir, el dióxido de cloro es un desinfectante óptimo para la industria alimentaria y de bebidas.
- El amplificador de medida con una célula de medida integrado en el diseño estándar facilitan la supervisión continua del contenido de dióxido de cloro en el proceso.
- La estación integrada de control de velocidad incrementa la presión del agua desinfectada hasta los valores requeridos para alimentar el sistema.
- El control de velocidad asegura una presión constante y protege el sistema, eliminando las variaciones de caudal.
- El control de velocidad asegura una presión constante y eficiente.
- Los motores integrados energéticamente eficientes de clase Eff1 minimizan los costes de energía.



DTS, DSS

Estaciones dosificadoras

Datos técnicos

DTS y DSS normalmente incluyen una bomba dosificadora, un tanque y diverso material de instalación.

Componentes disponibles para DTS y DSS:

- Bombas dosificadoras: DDI, DMI, DME, DMX hasta 60 l/h
- Tanque dosificador hasta 1000 l
- Agitador eléctrico
- Tanque de contención
- Línea de succión, con interruptor de nivel opcional para el indicador de vaciado/prevaciado
- Válvula multi-función
- Unidad de inyección
- Línea de dosificación.

Modelo DTS (con estación de tanque dosificador) no viene premontado de fábrica.

El modelo DSS (sistema dosificador con base) viene premontado de fábrica.

Aplicaciones

- Tratamiento de agua y aguas residuales
- Sistemas de lavado
- Piscinas
- Plantas de proceso
- Producción de papel
- Industria alimentaria y de bebida.

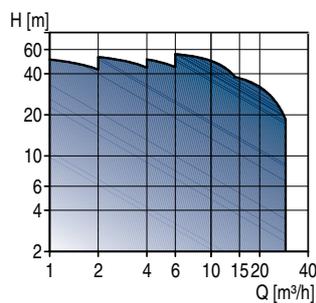
Características y beneficios

- Sistemas flexibles para una amplia gama de aplicaciones y trabajos de dosificación.
- Adecuado para diversos químicos gracias a la alta calidad de los materiales.
- Mínima instalación y mantenimiento.



CHI, CHIU

Bombas centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 29 m³/h
 Altura, H: máx. 58 m
 Temp. líquido:
 CHI 2 a CHI 12: - 20 °C a + 110 °C
 CHI 15 y CHI 20: - 20 °C a + 70 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de tratamiento de agua
- Lavadoras y lavavajillas industriales
- Aumento de presión de aguas de proceso
- Calefacción y refrigeración en procesos industriales
- Sistemas de aire acondicionado
- Purificación de aire, hidratación, humidificación (agua desendurecida)
- Suministro de agua y aumento de presión (agua potable, incluso ligeramente clorada).

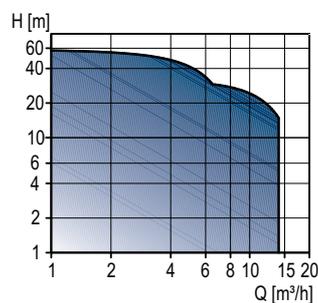
Características y beneficios

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos
- Bajo nivel de ruido
- Estanca (sólo CHIU).



CHIE

Bombas centrífugas multicelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 14 m³/h
 Altura, H: máx. 58 m
 Temp. líquido: - 20 °C a + 110 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de lavado industriales
- Piscifactorías
- Sistemas de fertilización
- Sistemas de dosificación
- Plantas industriales.

Características y beneficios

- Diseño compacto
- Amplia gama
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos
- Varias opciones de control.

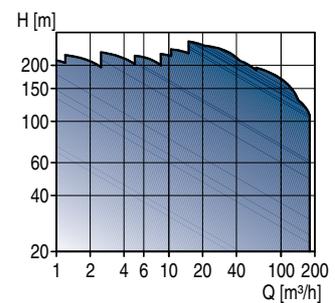
Opciones

- Control remoto inalámbrico, R100.



CR, CRI, CRN

Bombas centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 180 m³/h
 Altura, H: máx. 330 m
 Temp. líquido: - 40 °C a + 180 °C
 Presión sistema: máx. 33 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de lavado
- Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de tratamiento de agua
- Sistemas contraincendios
- Plantas industriales
- Sistemas de alimentación de caldera.

Características y beneficios

- Fiabilidad
- Alto rendimiento
- Mantenimiento sencillo
- Pequeñas dimensiones
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos.

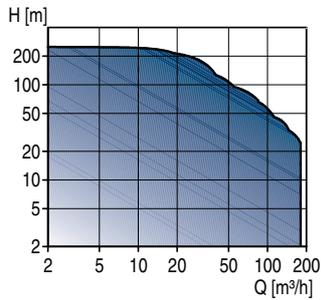
Opciones

- Protección contra marcha en seco y protección del motor mediante LiqTec.



CRE, CRIE, CRNE

Bombas centrífugas multicelulares, controladas electrónicamente



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 180 m³/h
 Altura, H: máx. 250 m
 Temp. líquido: - 40 °C a + 180 °C
 Presión sistema: máx. 33 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de lavado
- Sistemas de refrigeración y de aire acondicionado
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de tratamiento de agua
- Sistemas contraincendios
- Plantas industriales
- Sistemas de alimentación de caldera.

Características y beneficios

- Amplia gama
- Fiabilidad
- Diseño en línea
- Alto rendimiento
- Mantenimiento sencillo
- Dimensiones reducidas
- Varias opciones de control.

Opciones

- Control remoto inalámbrico, R100.



CR Monitor

Control de la eficacia de la bomba, cavitación y rendimiento.

Datos técnicos

- Tipo de bombas admitidas: CR, CRI, CRN y CRN MAGdrive
- Gama de motor: 1,1 a 75 kW, EFF1
- Disponible para bombas con motor estándar MG/Siemens, motores MG/Siemens con convertidor de frecuencia Grundfos CUE y motores MGE con convertidor de frecuencia integrado
- Basado en componentes conocidos del Control/Hydro MPC y el sensor LiqTec
- Clase de protección: IP54
- Tensión: 3 x 400 VAC.

Aplicaciones

- Aplicaciones donde no es posible paralizar el sistema.
- Bombas expuestas a un desgaste o atasco extremo debido al material contenido en el líquido bombeado.
- Bombas en procesos donde es esencial un continuo control y supervisión.

Características y beneficios

- Detecta si el rendimiento de la bomba se reduce.
- Detecta si la bomba va a cavitación.
- Detecta si la bomba está funcionando fuera de la gama normal de trabajo.
- Permite la planificación del mantenimiento de las bombas para prevenir paradas inesperadas.

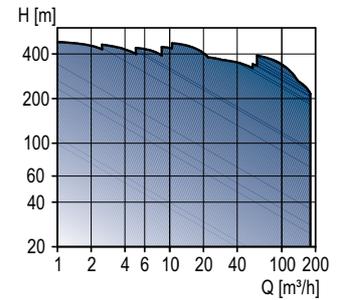
Opciones

- Control de funcionamiento y protección del equipo en todo momento.
- Comunicación BUS a sistema SCADA o Web-link
- Recopilación de datos, control y ajustes con un PC local o mediante internet.



CR, CRN alta presión

Bombas centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 180 m³/h
 Altura, H: máx. 480 m
 Temp. líquido: - 30 °C a + 120 °C
 Presión sistema: máx. 50 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de lavado
- Sistemas de tratamiento de agua
- Plantas industriales
- Sistemas de alimentación de caldera.

Características y beneficios

- Fiabilidad
- Altas presiones
- Mantenimiento sencillo
- Pequeñas dimensiones
- Adecuado para líquidos ligeramente agresivos
- Solución de bombeo única permitiendo alta presión.

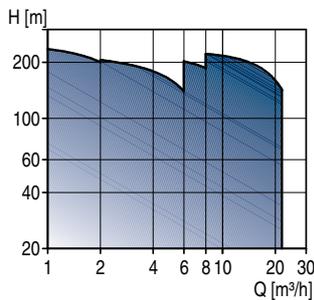
Opciones

- Protección contra marcha en seco y protección del motor mediante LiqTec.



CRT

Bombas centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m³/h
 Altura, H: máx. 250 m
 Temp. líquido: -20 °C a +120 °C
 Presión sistema: máx. 25 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de agua de procesos
- Sistemas de lavado y limpieza
- Sistemas de agua salada
- Bombeo de ácidos y alcalinos
- Sistemas de ultrafiltración
- Sistemas de ósmosis inversa
- Instalaciones de natación.

Características y beneficios

- Alta resistencia a la corrosión
- Fiabilidad
- Alto rendimiento
- Mantenimiento sencillo
- Dimensiones reducidas.

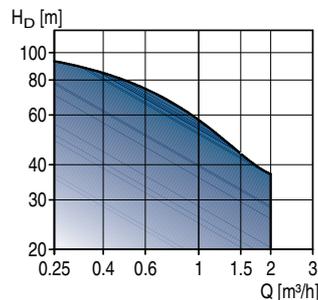
Opciones

- Protección contra marcha en seco y protección del motor mediante LiqTec.



CR DW

Bombas jet



Datos técnicos

Presión funcionamiento: máx. 16 bar
 Temp. ambiente: máx. 40 °C
 Temp. líquido: máx. 40 °C.

Aplicaciones

- Sistemas de suministro de agua secundarios, por ejemplo riego en agricultura y horticultura, transferencia de líquidos en granjas con pozo propio y casas de campo.

Características y beneficios

- Cuatro tamaños y dos versiones de material. Uno de ellas con todas las piezas húmedas en acero inoxidable.
- Adecuado para pozos de 90 m.
- Mantenimiento fácil.
- Cabezal y base de la bomba fabricada en hierro fundido electro-cromado.

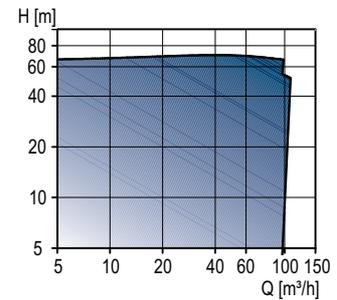
Opciones

- Kit de tubo flexible (para cambio de CPE/CPES a CR DW).



Euro-HYGIA®

Bombas sanitarias monocelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 108 m³/h
 Altura, H: máx. 70 m
 Temp. de func.: +95 °C
 (+150 °C bajo pedido)
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Cerveceras e industria láctea
- Sistemas de agua pura (WFI)
- Proceso de bombeo en la industria farmacéutica/cosmética
- Sistemas CIP (limpieza en el sitio)
- Aplicación biofuel.

Características y beneficios

- Diseño higiénico único (homologaciones QHD, EHEDG y 3A)
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Soluciones personalizadas
- Materiales: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435)
- Manejo sencillo del fluido.

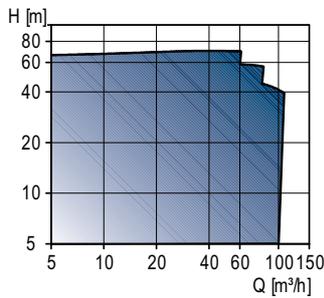
Opciones

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Bombas certificadas según ATEX
- Amplia gama de diseño de impulsores
- Homologaciones 3A.



F&B-HYGIA®

Bombas sanitarias monocelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 105 m³/h
 Altura, H: máx. 70 m
 Temp. de func.: + 95 °C
 (+150 °C bajo pedido)
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Cerveceras e industria láctea
- Mezcla de refrescos
- Soluciones de sirope y azúcar
- Procesos de aceite de fritura y sangre
- Bombeo de bebidas de frutas y levadura
- Procesos de comida.

Características y beneficios

- Diseño higiénico único.
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Diseño compacto.

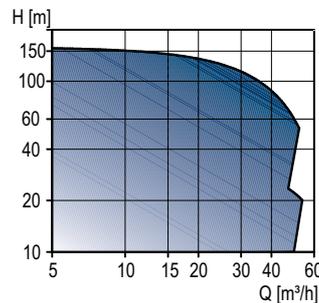
Opciones

- Gran selección de soportes para el motor y la bomba
- Varios tipos de cierres mecánicos
- Amplia gama de conexiones de tubería
- Con o sin cubierta de motor.



Contra

Bombas sanitarias monocelulares y multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 55 m³/h
 Altura, H: máx. 160 m
 Temp. de func.: + 95 °C
 (+150 °C bajo pedido)
 Presión sistema: máx. 25 bar.

Aplicaciones

- Cerveceras e industria láctea
- Sistemas de carbonización
- Plantas de procesos alimenticios
- Sistemas de purificación
- Sistemas de agua pura (WFI)
- Sistemas de tratamiento de superficies
- Sistemas de alimentación CIP
- Aplicaciones de biofuel.

Características y beneficios

- Diseño higiénico único (homologaciones QHD, EHEDG y 3A)
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Alto rendimiento
- Materiales: AISI 316L (DIN EN 1.4404/1.4435).

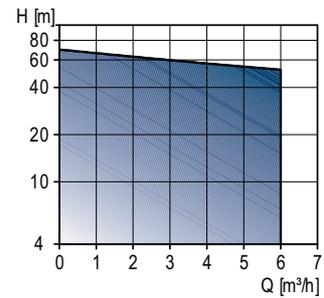
Opciones

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Bombas certificadas según ATEX
- Versiones totalmente drenables.



durietta

Bombas sanitarias monocelulares o multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 6 m³/h
 Altura, H: máx. 70 m
 Temp. de func.: + 90 °C
 Presión sistema: máx. 8 bar.

Aplicaciones

- Cerveceras e industrias lácteas
- Sistemas de embotellado
- Sistemas de purificación
- Sistemas de agua potable
- Aplicaciones industriales.

Características y beneficios

- Diseño higiénico único con homologación 3A.
- Apto para CIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4571)
- Diseño compacto.

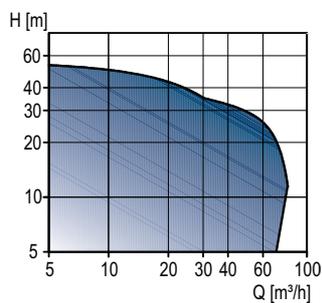
Opciones

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Amplia gama de conexiones de tubería
- Versión vertical
- Varios cierres.



SIPLA

Bombas sanitarias monocelulares autocebantes monocanal



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m³/h
 Altura, H: máx. 56 m
 Temp. de func.: + 95 °C
 (+140°C bajo pedido)
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Bombeo por retorno CIP
- Trasiego de glicerina
- Trasiego de levadura
- Trasiego de suero.

Características y beneficios

- Cumple las homologaciones 3A de higiene
- Manejo de líquidos con alto contenido en aire
- Alta capacidad de aspiración
- Mantenimiento sencillo, bomba robusta.

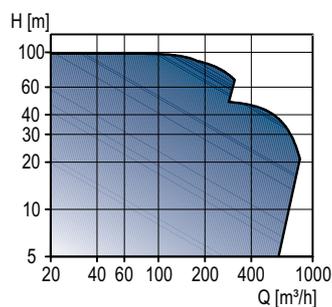
Opciones

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Bombas certificadas según ATEX
- Varios cierres
- Varias conexiones.



MAXA y MAXANA

Bombas de proceso de aspiración axial



Datos técnicos

Caudal, Q: hasta máx. 820 m³/h
 Altura, H: hasta máx. 97 m
 Temp. de func.: + 95 °C
 (+150°C bajo pedido)
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Bombeo de pulpa y mosto para la filtración de cerveza (lado caliente)
- Industrias lácteas
- Plantas de tratamiento de agua
- Sistemas químicos y medioambientales
- Líquidos con alto contenido de partículas sólidas
- Aplicaciones de biofuel.

Características y beneficios

- Hidráulica optimizada
- Manejo suave de producto
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404)
- Mantenimiento fácil.

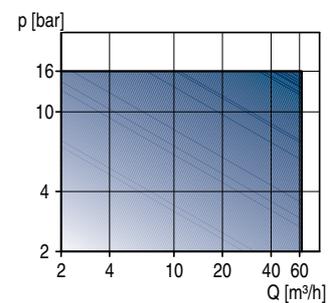
Opciones

- Versiones con control de velocidad electrónico
- Bombas certificadas según ATEX
- Versiones electropulidas
- Doble cierre mecánico (tándem/back-to-back).



NOVALobe

Bomba lobulada rotativa de desplazamiento positivo



Datos técnicos

Desplazamiento: 0,03 a 1,29 l/rev.
 Máx. presión difer.: 16 bar
 Viscosidad: máx. 1,000,00 cP
 Temp. de func.: + 150 °C
 Presión sistema: hasta 16 bar.

Aplicaciones

- Bombeo de productos altamente viscosos, como yogur, mahonesa y champú
- Bombeo de productos que requiere un manejo cuidadoso, como cuajada, levadura y vacuna/fermentación de caldo
- Aplicaciones de llenado y embotellado.

Características y beneficios

- Diseño higiénico único (EHEDG y 3A)
- Construcción robusta
- Mantenimiento sencillo
- Apto para CIP y SIP (DIN EN 12462)
- Materiales: AISI 316 (DIN EN 1.4404/1.4435).

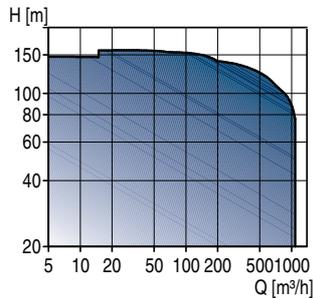
Opciones

- Válvula de descarga integrada
- Amplia gama de cierres (elastómero)
- Camisa térmica
- Tapa frontal aséptica.



Hydro MPC, Hydro Multi-E/-S Hydro Solo-E/-S

Grupos completos de aumento de presión



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 720 m³/h
 Altura, H: máx. 160 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 70 °C
 Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de riego
- Sistemas de tratamiento de agua
- Plantas industriales.

Características y beneficios

- Instalación y arranque sencillos
- Ajustes y controles fáciles de manejar
- Software de aplicación optimizado
- Solución modular con posibilidades de ampliación
- Comunicación de datos vía Ethernet, LON, Profibus, etc.
- Fiabilidad
- Alta eficiencia.



BMP

Bombas de pistón para el transporte de fluidos a alta presión

Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 10,2 m³/h
 Altura, H: máx. 1630 m
 Temp. líquido: 3 °C a + 50 °C
 Presión sistema: máx. 160 bar.

Aplicaciones

- Limpieza/lavado
- Inyección
- Brumosidad
- Proceso de fabricación
- Desalinización de agua dura y agua de mar.

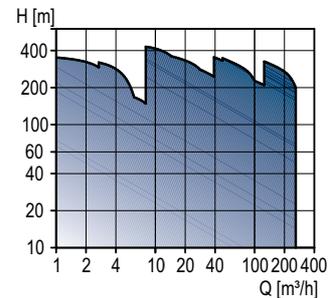
Características y beneficios

- Gran rendimiento.
- Bomba pequeña y ligera.
- Genera pulsaciones insignificantes en la línea de descarga.
- Libre de mantenimiento preventivo.
- Larga duración de vida útil.
- Pocas piezas con desgaste.
- Amplia gama de control de velocidad.
- Amplia capacidad de recirculación sin sobrecalentamiento (hasta 90%).
- Lubricación por el líquido bombeado.



BM, BMB

Módulos de presión de 4", 6" y 8"



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 260 m³/h
 Altura, H: máx. 430 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Presión sistema: máx. 80 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de ósmosis inversa
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de tratamiento de agua
- Plantas industriales.

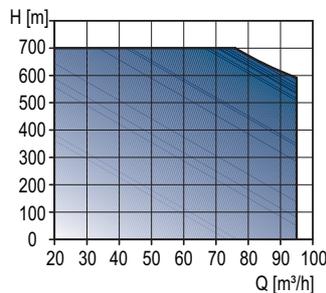
Características y beneficios

- Varias versiones de material
- Bajo nivel de ruido
- Instalación sencilla
- Diseño modular
- Diseño compacto
- Estanco.



BME, BMET

Módulos de alta presión



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 95 m³/h
 Altura, H: máx. 700 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Presión sistema: máx. 70 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de ósmosis inversa
- Sistemas de suministro de agua
- Sistemas de tratamiento de agua
- Plantas industriales.

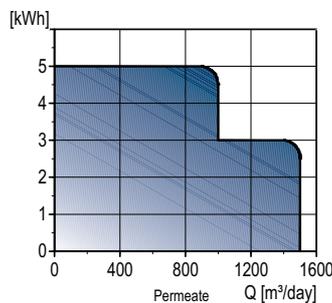
Características y beneficios

- Alta presión/gran caudal
- Bajo consumo
- Instalación sencilla
- Diseño compacto.



BMEX

Módulos de alta presión para recuperación de energía en sistemas de ósmosis inversa de agua de mar (SWRO).



Datos técnicos

Permeado por día: 500 a 2500 m³
 Altura, H: máx. 810 m
 Temp. ambiente: + 40 °C
 Presión sistema: máx. 80 bar.

Aplicaciones

- Desalinización de agua dura y agua de mar.

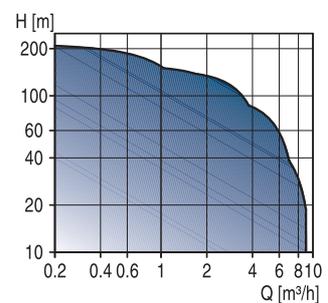
Características y beneficios

- Recuperación de energía hasta un 60% comparado con los sistemas convencionales, resultando un periodo de amortización muy breve.
- Componentes internos de cerámica resistentes a la corrosión y al desgaste.
- Acoplamientos para una instalación fácil.
- Acero inoxidable de alta calidad en bastidores y colectores
- Grandes caudales y alturas elevadas
- El motor y los cojinetes son componentes estándar.
- Cierre mecánico libre de mantenimiento
- Correas de alto rendimiento.
- Fácil desmontaje para mantenimiento.



SQ, SQE

Bombas sumergibles de 3"



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 9 m³/h
 Altura, H: máx. 210 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Profundidad instal.: máx. 150 m.

Aplicaciones

- Sistemas de suministro de agua doméstica
- Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
- Riego en horticultura y agricultura
- Descenso del agua subterránea
- Aplicaciones industriales.

Características y beneficios

- Protección integrada contra marcha en seco
- Arranque suave
- Protección contra sobrevoltaje y bajo voltaje
- Alto rendimiento.

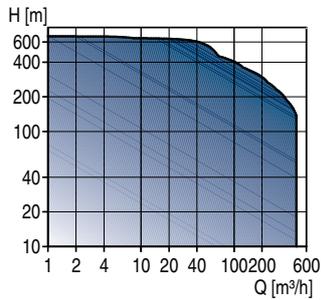
Opciones

- Las bombas SQE pueden ser protegidas, supervisadas y controladas por CU 300 y CU 301 mediante R100.



SP A, SP, SP-G

Bombas sumergibles de 4", 6", 8", 10" y 12"



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 470 m³/h
 Altura, H: máx. 670 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 60 °C
 Profundidad instal.: máx. 600 m.

Aplicaciones

- Suministro de aguas subterráneas para instalaciones de abastecimiento de agua
- Riego en horticultura y agricultura
- Descenso del agua subterránea
- Aumento de presión
- Aplicaciones industriales.

Características y beneficios

- Alto rendimiento.
- Larga vida útil gracias a la fabricación de los componentes en acero inoxidable
- Protección del motor mediante CUE o MP 204.

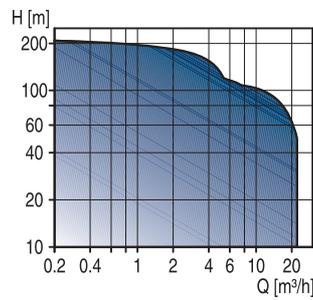
Opciones

- Los datos pueden regularse y controlarse mediante CUE, MP 204/R100.



SQE-NE, SP-NE

Bombas medioambientales



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 22 m³/h
 Altura, H: máx. 215 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Profundidad instal.: máx. 600 m.

Aplicaciones

- Bombeo de aguas subterráneas contaminadas
- Toma de muestras
- Bombeo de recuperación.

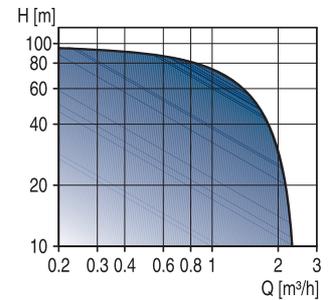
Características y beneficios

- SQE-NE: SQE
- SP-NE: SP



MP 1

Bombas medioambientales



Datos técnicos

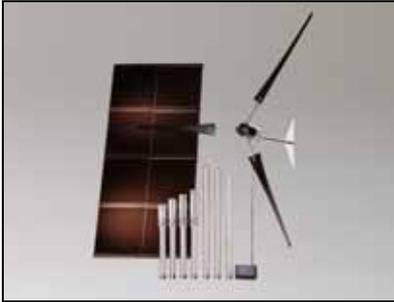
Caudal, Q: máx. 2,4 m³/h
 Altura, H: máx. 95 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 35 °C.

Aplicaciones

- Toma de muestras.

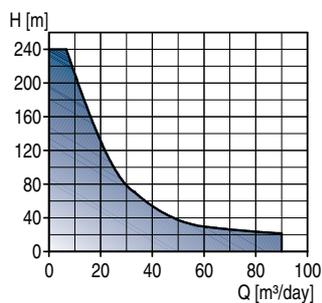
Características y beneficios

- Diseño compacto
- Adecuada para perforaciones de 50 mm.



SQFlex

Sistema de suministro de agua basados en energías renovables



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 90 m³/día
 Altura, H: máx. 200 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Tensión: 30-300 VDC
 o 1 x 90-240 V,
 50/60 Hz
 Profundidad instal.: máx. 150 m.

Aplicaciones

- Aldeas, colegios, hospitales, viviendas unifamiliares
- Granjas e invernaderos
- Parques de ocio y granjas escuelas
- Parques naturales.

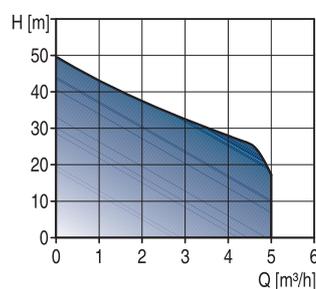
Características y beneficios

- Suministro de energía mediante paneles solares, turbina eólica, generador o baterías
- Instalación sencilla
- Suministro fiable de agua
- Practicamente libre de mantenimiento
- Posibilidades de expansión
- Bombeo rentable
- Protección contra marcha en seco.



JP

Bombas Jet autocebantes



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 5 m³/h
 Altura, H: máx. 48 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 55 °C
 Presión sistema: máx. 6 bar.

Aplicaciones

- Viviendas
- Jardines
- Actividades de ocio
- Agricultura
- Horticultura
- Pequeñas industrias.

Características y beneficios

- Autoaspirante
- Funcionamiento estable incluso con bolsas de aire en el líquido.

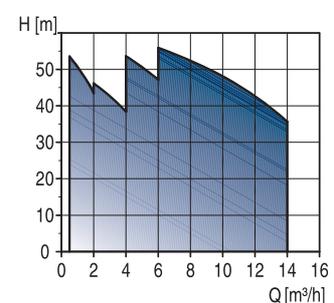
Opciones

- Arranque/parada automático con Presscontrol
- Grupos de presión para suministro de agua a pequeña escala



CH, CHN

Bombas centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 14 m³/h
 Altura, H: máx. 55 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 90 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de aumento de presión
- Sistemas de suministro de agua doméstica
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de riego en la horticultura
- Pequeños sistemas industriales de suministro de agua.

Características y beneficios

- Diseño compacto
- Diseño robusto
- Todo en acero inoxidable (sólo CHN)
- Silenciosa.

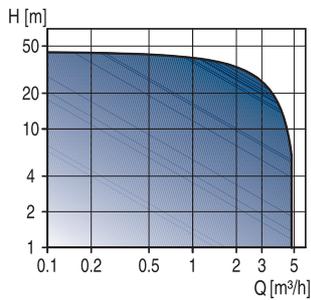
Opciones

- Arranque/parada automático con Presscontrol
- Grupos de presión para suministro de agua doméstica



MQ

Bombas autoaspirantes centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 5 m³/h
 Altura, H: máx. 48 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 35 °C
 Presión sistema: máx. 7,5 bar.

Aplicaciones

- Casas de una o dos viviendas
- Casas de campo
- Granjas
- Invernaderos.

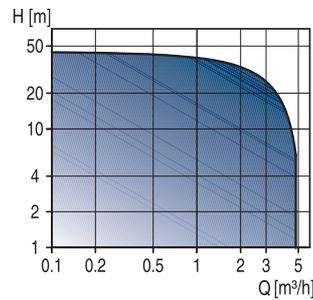
Características y beneficios

- Unidad completa de aumento de presión
- Fácil de instalar
- Fácil de manejar
- Autoaspirante
- Protección contra marcha en seco con rearme automático
- Silenciosa
- Libre de mantenimiento.



RMQ

Unidades para el control y la supervisión de los sistemas de captación de aguas pluviales



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 5 m³/h
 Altura, H: máx. 48 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 35 °C
 Presión sistema: máx. 7,5 bar.

Aplicaciones

- Casas de una o dos viviendas
- Casas de campo
- Granjas
- Jardines e invernaderos.

Características y beneficios

- Cambio automático del tanque de aguas pluviales al tanque principal integrado
- Cambio manual del tanque de aguas pluviales al tanque principal integrado
- Alarma acústica y óptica en caso de desbordamiento del tanque colector integrado

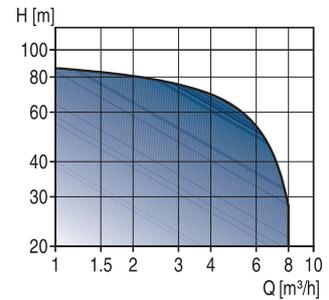
Opciones

- Control de un grupo de presión adicional
- Equipo de control de refluo



CHV

Bombas centrífugas multicelulares



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 8 m³/h
 Altura, H: máx. 93 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 90 °C
 Presión sistema: máx. 12 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de aumento de presión
- Sistemas de suministro de agua doméstica
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de riego en la horticultura
- Pequeños sistemas industriales de suministro de agua.

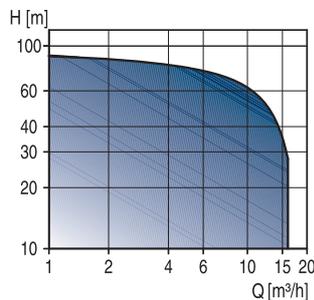
Características y beneficios

- Diseño compacto
- Diseño robusto
- Bajo nivel de ruido
- Dimensiones reducidas.



HP CHV, HPS CHV

Grupos de presión vertical compactos



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 16 m³/h
 Altura, H: máx. 93 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Instalaciones pequeñas de abastecimiento de agua
- Bloques pequeños de pisos
- Hoteles
- Centros comerciales
- Industria ligera
- Hospitales
- Colegios
- Casas grandes.

Características y beneficios

- Grupos de una o dos bombas
- Controles fáciles de manejar
- Fiabilidad
- Alto rendimiento
- Mantenimiento fácil.

Opciones

- Protección contra sobrepresión
- Protección contra marcha en seco.



Conlift

Bombas para la eliminación del agua condensada

Datos técnicos

Caudal: máx. 630 l/h
 Altura, H: máx. 5,3 m
 Temp. líquido: máx. 35 °C,
 80 °C periodos cortos
 pH: mín. 2,7
 Volumen contenedor: 2,6 l
 Volumen efectivo: 0,85 l.

Aplicaciones

- Calderas hasta 200 kW
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Deshumidificadores de aire
- Evaporadores.

Características y beneficios

- Control on/off integrado mediante dos interruptores de nivel que ofrecen una gran seguridad
- Alarma integrada y contacto de libre potencial
- Montaje angular para contrarrestar la flotabilidad
- Normativa LGA
- Diseño moderno
- Limpieza sencilla.



Conlift L

Bombas para la eliminación del agua condensada

Datos técnicos

Caudal: máx. 342 l/h
 Altura, H: máx. 4,5 m
 Temp. líquido: máx. 35 °C,
 80 °C periodos cortos
 pH: mín. 2,5
 Volumen contenedor: 2,6 l
 Volumen efectivo: 0,5 l.

Aplicaciones

- Calderas hasta 100 kW
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Deshumidificadores de aire
- Evaporadores.

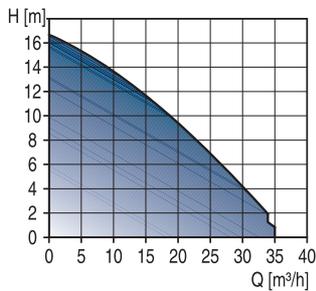
Características y beneficios

- Incorpora control on/off mediante un microinterruptor
- Incorpora interruptor de contacto o de libre potencial para desconectar la fuente de condensación.
- Certificación VDE y GOST
- Incluido adaptador de tubería para entrada y descarga
- Fácil de limpiar
- Motor sin mantenimiento con protección térmica
- Todo el material para su instalación y manguera de descarga
- Fiable y silencioso.



Unilift CC, KP, AP, AP-B

Bombas sumergibles de drenaje y efluentes



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 35 m³/h
 Altura, H: máx. 18 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 55 °C
 Tamaño partículas: Ø10-50 mm.

Aplicaciones

- Drenaje de sótanos inundados
- Bombeo de aguas residuales de viviendas
- Descenso del agua subterránea
- Vaciado de piscinas y excavaciones
- Achique de pozos de drenaje
- Vaciado de tanques y depósitos.

Características y beneficios

- Instalación sencilla
- Libre de reparaciones y mantenimiento.

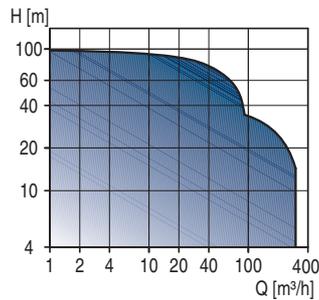
Opciones

- Unilift CC es adecuada para baja succión.
- Unilift AP35/50 y AP35B/50B tienen impulsor vortex.
- Unilift AP35B y AP50B llevan autoacoplamiento y descarga horizontal.



DW

Bombas de drenaje



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 300 m³/h
 Altura, H: máx. 100 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C.

Aplicaciones

- Túneles
- Minas
- Canteras
- Graveras
- Estanques de peces
- Edificaciones.

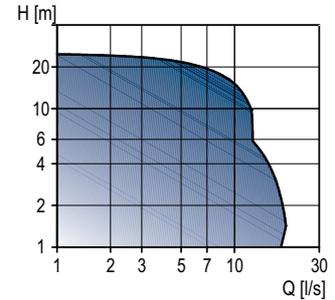
Características y beneficios

- Trabajo en condiciones muy desfavorables gracias a materiales especialmente seleccionados
- Instalación sencilla
- Mantenimiento fácil.



DP, EF, SE1 y SEV

Bombas de drenaje, efluentes y aguas fecales



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 19,5 l/s
 (70 m³/h)
 Altura, H: máx. 25 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Diámetro descarga: Rp 2 a DN 65.

Aplicaciones

- Drenaje
- Efluentes
- Aguas residuales y fecales
- Aguas de proceso
- Aguas fecales domésticas.

Características y beneficios

- Conexión de cable
- Conexión única de abrazadera
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos hasta 65 mm
- Cierre mecánico de cartucho único
- Diseño modular
- Tiempo mínimo de parada.

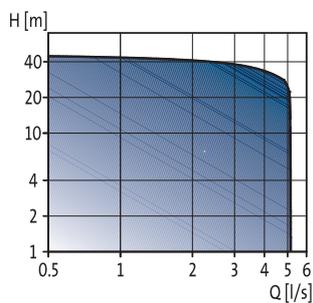
Opciones

- Sistemas de control y protección
- Control del funcionamiento del motor.



SEG

Bombas trituradoras



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 5 l/s
 Altura, H: máx. 47 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C.

Aplicaciones

- Bombeo de aguas residuales con descarga de inodoros a través de tuberías de un diámetro mínimo de 40 mm.

Características y beneficios

- Mantenimiento sencillo
- Instalación en un soporte o con autoacoplamiento
- Funcionamiento continuo con la bomba totalmente sumergida
- Protección del motor integrada
- SmartTrim
- Sistema triturador mejorado
- Clavija de cable estanca.

Opciones

- Amplia gama de accesorios
- Control y regulación de una o varias bombas.



LT 200

Controladores de bombas

Datos técnicos

Tensión: 230 VAC
 Sensor: 4 a 20 mA
 Gama de medida: 0 a 10 m.

Aplicaciones

- Estaciones de bombeo
- Llenado y vaciado de tanques.

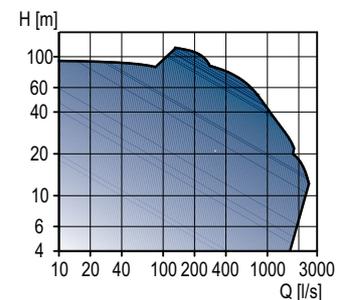
Características y beneficios

- Arranque y parada precisa
- Sencillo ajuste de los puntos de trabajo
- Alta fiabilidad
- Instalación simple.



Bombas S

Bombas supervortex, bombas con impulsor mono o multi canal



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 2500 l/s
 Altura, H: máx. 116 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Diámetro descarga: DN 80 a DN 800
 Tamaño partículas: máx. Ø145 mm.

Aplicaciones

- Trasiego de aguas residuales
- Trasiego de agua bruta sin tratar
- Bombeo de aguas con lodos
- Bombeo de efluentes industriales.

Características y beneficios

- Amplia gama
- SmartTrim
- Funcionamiento con/sin camisa de refrigeración
- Instalación sumergida o en seco
- Varios tipos de impulsores
- Protección del motor integrada.

Opciones

- Sistemas de control y protección
- Sistema de refrigeración externo
- Sistema externo para limpieza del cierre mecánico con agua
- Sensores para el control de las condiciones de la bomba.



AMD, AMG, AFG

Agitadores y aceleradores de corriente

Datos técnicos

Temp. líquido:	+ 5 °C a + 40 °C
Valor pH:	4 a 10
Empuje axial:	160 a 6632 N
Viscosidad dinámica máx.:	500 mPa s
Densidad máx.:	1060 kg/m ³
Profundidad máx. instal.:	20 m
Diámetro de hélice:	180 a 2600 mm
Velocidad rotación:	22 a 1400 min ⁻¹ .

Aplicaciones

- Sistemas de tratamiento de aguas residuales municipales
- Procesos industriales
- Sistemas de tratamiento de fangos
- Agricultura
- Planta de biogas.

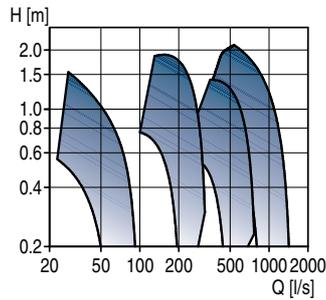
Características y beneficios

- Amplia gama de accesorios para instalación flexible
- Fácil mantenimiento sin necesidad de herramientas especiales
- Sensor electrónico de fugas en caja de engranaje/cámara del cierre
- Cierre mecánico protegido contra materiales abrasivos
- Impulsores auto-limpiantes en acero inoxidable o poliamida.



Bombas SRP

Bombas sumergibles recirculadoras



Datos técnicos

Caudal, Q:	máx. 1430 l/s (5130 m ³ /h)
Altura, H:	máx. 2,1 m
Temp. líquido:	5 °C a + 40 °C
Diámetro descarga:	DN 300, DN 500 y DN 800.

Aplicaciones

- Recirculación de lodos en plantas de tratamiento de aguas residuales
- Bombeo de agua de lluvia

Características y beneficios

- Impulsor de acero inoxidable de alto rendimiento
- Instalaciones totalmente sumergidas
- Protección del motor integrada.

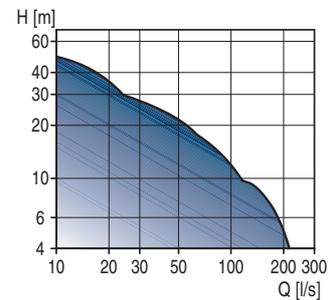
Opciones

- Sistemas de control y de protección.



SEN

Bombas sumergibles en acero inoxidable



Datos técnicos

Caudal, Q:	máx. 215 l/s (774 m ³ /h)
Altura, H:	máx. 50 m
Temp. líquido:	0 °C a + 40 °C
Diámetro descarga:	DN 80 a DN 250.

Aplicaciones

- Trasiego de aguas residuales y aguas brutas sin tratar
- Bombeo de líquidos muy agresivos
- Industrias de pulpa y papel.

Características y beneficios

- SmartTrim
- Funcionamiento con/sin camisa de refrigeración
- Instalación sumergida o en seco
- Varios tipos de impulsores
- Protección del motor integrada
- Versiones en acero inoxidable
- Líquidos con pH de 2 a 14.

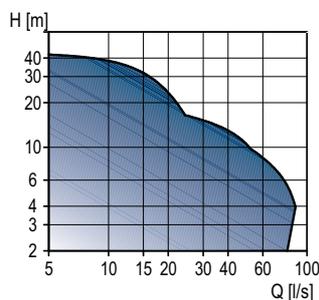
Opciones

- Sistemas de control y protección
- Sistema de refrigeración externo
- Sistema externo para limpieza del cierre mecánico con agua
- Sensores para control de la bomba



SE

Bombas sumergibles para servicio pesado



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 88 l/s
(315 m³/h)
Altura, H: máx. 45 m
Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
Diámetro descarga: DN 65 a DN 150.

Aplicaciones

- Bombeo de aguas residuales
- Bombeo de agua de procesos
- Bombeo de aguas fecales brutas sin tratar.

Características y beneficios

- Conexión de cable
- Sistema único de abrazadera de ensamblaje
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos de hasta 100 mm
- Tiempo mínimo de parada
- Bajos costes de funcionamiento
- Refrigeración del motor sin líquido
- Cierre mecánico de cartucho único.

Opciones

- Sistemas de control y protección
- Control del funcionamiento del motor
- Sensores para control de la bomba



LC/LCD 107, 108 y 110

Controladores de bomba con señal neumática, interruptor de nivel y electrodos

Datos técnicos

Tensión: 1 x 230, 3 x 230 y 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Aplicaciones

- Estaciones de bombeo
- Llenado/vaciado de tanques.

Características y beneficios

- Control de una (LC) o dos bombas (LCD)
- Funcionamiento automático en alternancia (LCD)
- Test automático de comprobación que previene el agarrotamiento de los cierres durante largos periodos de inactividad.
- Protección contra golpes de ariete
- Arranque retardado después de fallo de suministro
- Paradas retardadas
- Rearme automático de alarma (si necesario)
- Rearranque automático (si necesario)
- Indicación nivel líquido
- Alarma de nivel alto
- Relé de protección de sobrecarga del motor
- Protección contra sobrecalentamiento mediante entrada de un PTC/interruptor térmico.

Opcional

- Modem SMS con contador de horas y arranques incorporado (información en teléfono móvil)
- Contador de horas
- Contador de arranques
- Luz de señal
- Señal acústica
- Interruptor externo de suministro principal



Controles Específicos

Controlador de bomba

Datos técnicos

Tensión: 1 x 230, 3 x 230 y 3 x 400 V, 50/60 Hz.

Aplicaciones

- Red de estaciones de bombeo con una o dos bombas para edificación comercial y sistemas municipales
- Control del agitador o válvula de enjuague.

Características y beneficios

- Arranque/parada de bombas residuales mediante interruptores de nivel, sensor de presión analógico o sensores ultrasónicos
- Funcionamiento en alternancia de dos bombas
- Medida de rebose
- Alarmas y avisos
- Programación avanzada de alarmas
- Retardos de arranque y parada
- Vaciado diario
- Drenaje de espuma
- Anti-agarrotamiento.
- Instalación y configuración sencilla gracias al asistente de arranque.
- Textos de ayuda en la pantalla.
- Comunicación de datos avanzada, GSM/GPRS a sistemas SCADA y BMS, alarmas y estado SMS (transmite y recibe), ayuda PC-tool y registro de datos.

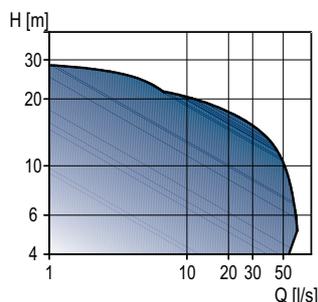
Opcional

- Panel de control con arranque directo en línea, estrella-triángulo y arranque suave.
- Batería de reserva UPS
- Interfaz de sensor IO 111



Estaciones elevadoras

Estaciones elevadoras completas



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 60 l/s (216 m³/h),
recom. 31 l/s (110 m³/h)
Altura, H: máx. 29 m
Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
Diám. descarga: DN 80 a DN 100.

Aplicaciones

- Casas de una y varias viviendas
- Casas de campo
- Restaurantes
- Hoteles pequeños
- Sistemas para aguas residuales en zonas rurales
- Sistemas de filtraciones.

Características y beneficios

- Listo para instalar
- Conexión flexible de tubería
- Clavija de conexión
- Sistema único de abrazadera de ensamblaje
- Impulsores monocanal y vortex
- Paso de sólidos de hasta 100 mm
- Bajo riesgo de atasco
- Tiempo mínimo de parada
- Bajos costes de funcionamiento
- Refrigeración del motor sin líquido
- Cierre mecánico de cartucho único
- Diseño modular.



Sololift+

Pequeñas estaciones de bombeo

Aplicaciones

- Baños adicionales
- Instalaciones en sótano
- Instalación de baños de bajo coste en casas de campo
- Instalaciones adicionales en hoteles y pensiones
- Baños para personas mayores o discapacitadas
- Renovación de oficinas y otros edificios comerciales.

Características y beneficios

- Diseño único de líneas uniformes y redondeadas, se adapta a todos los baños.
- Producto "enchufar y bombear", todo en un sólo paquete.
- Bajo nivel de ruido.
- La conexión lateral a la tubería de descarga asegura un fácil mantenimiento.
- Adaptadores a una tubería flexible de descarga para tuberías de diámetro Ø23, Ø25, Ø28 y Ø32 mm.
- Interruptor de sobrecarga térmica.
- Tapa sin tornillos, mantenimiento fácil.
- Conexión fácil para sanitario adicional.

CWC-3

- Diseñado para WC instalados en pared
- Compacto y estrecho para integración fácil en la pared.

C-3

- Especialmente diseñado para aguas residuales a alta temperatura de lavadoras o lavavajillas
- Compacto y estrecho para fácil instalación debajo un lavabo o un armario.



Liftaway B y C

Estaciones de bombeo domésticas

Datos técnicos del Liftaway B

Conexión de entrada: 3 x DN 100
Conexión descarga: DN 40
Volumen efectivo: 40 l.

Datos técnicos del Liftaway C

Conexión de entrada: 3 x DN 100
+ 1 x DN 40/50
Conexión descarga: DN 40
Volumen efectivo: 13 l.

Aplicaciones

- Recogida de agua de drenaje y de superficie
- Recogida y bombeo de aguas residuales procedentes de sótanos y lavaderos situados por debajo del nivel del alcantarillado
- Recogida y bombeo de aguas residuales de lavabos, lavadoras y drenaje de suelos a nivel del alcantarillado
- Recogida y bombeo de aguas pluviales

Características y beneficios

- Se instala con bombas de la gama Unilift KP y AP.

Liftaway B

- Pieza telescópica para facilitar el ajuste de altura
- Instalación fácil y flexible.

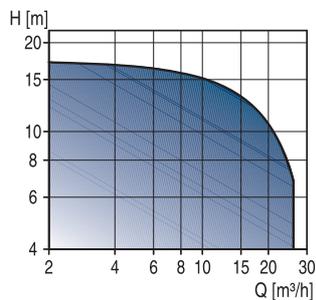
Liftaway C

- Diseño funcional y fácil de limpiar
- Dispositivo de protección contra sobrecaudal
- Filtro de carbono activo para eliminar olores
- Compacto y estrecho para fácil instalación debajo de un lavabo o en un armario.



GP

Bombas para filtración de aguas de piscinas



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 26 m³/h
 Altura, H: máx. 17,5 m
 Temp. líquido: 0 °C a + 40 °C
 Presión sistema: máx. 3 bar.

Aplicaciones

Circulación de agua de piscina en piscinas de pequeñas y medianas dimensiones.

Características y beneficios

- Protección del motor integrada
- Eje en acero inoxidable
- Nivel de sonido bajo
- Autocebante de hasta 2 m
- Materiales resistentes a la corrosión
- Sin necesidad de herramientas especiales para el mantenimiento
- Fácil y rápida de reparar.

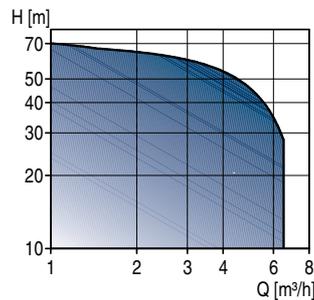
Opciones

- Unidad de calefacción integrada
- Sensor de nivel
- Paneles de control.



SPO

Bombas de suministro de agua adecuadas para agua potable



Datos técnicos

Caudal, Q: máx. 6 m³/h
 Altura, H: máx. 75 m
 Temp. líquido: 0 °C a 40 °C
 Profundidad instal.: máx. 20 m por debajo del nivel del agua
 Presión sistema: máx. 10 bar.

Aplicaciones

- Viviendas y casas de campo
- Pozos de 5" o 6"
- Pozos poco profundos
- Recogida en tanques de agua pluvial
- Aumento de presión de agua de la red pública y
- Vaciado de estanques en jardines.

Características y beneficios

- Larga vida útil gracias a la fabricación de los componentes en acero inoxidable
- Funcionamiento estable
- Fácil de instalar.



Motores MS

Motores sumergibles de 4" y 6" en acero inoxidable

Tamaños de motor

Motor de 4": 0,37 a 7,5 kW
 Motor 6": 5,5 a 30 kW.

Aplicaciones

Los motores sumergibles Grundfos MS pueden montarse en todas las bombas Grundfos SP A y SP y pueden utilizarse en los módulos de alta presión, tipo BM y BMB.

Características y beneficios

- Protección contra sobretemperatura mediante un sensor de temperatura Tempcon incorporado
- Cierre y cuerpo en estándar NEMA
- Completamente encapsulado en acero inoxidable
- Refrigeración con líquido y cojinetes refrigerados por el líquido

Opciones

- Variantes de material



Motores MMS

Motores sumergibles de 6", 8", 10" y 12" en acero inoxidable

Tamaños

6": 3,7 a 37 kW
 8": 22 a 110 kW
 10": 75 a 190 kW
 12": 147 a 250 kW.

Aplicaciones

Los motores sumergibles Grundfos MMS se pueden instalar en todas las bombas Grundfos SP y SP-G.

Características y beneficios

- Amplia gama de motores rebobinables
- Fácilmente rebobinable
- Protección contra empuje
- Alto rendimiento
- 6" y 8" con cuerpo y eje en estándar NEMA
- Cierre mecánico cerámica/carbón o SiC/SiC
- Bobinados PVC o PE / PA.

Opciones

- Variantes de material
- Protección contra sobretensión mediante Pt100/Pt1000.



LiqTec

Unidades de control y regulación

Aplicaciones

- Control y protección de las bombas y procesos.

Características y beneficios

- Protección contra marcha en seco
- Protección contra temperatura del líquido que exceda de $130\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$
- Protección contra altas temperaturas del motor
- Posibilidad de re arranque manual o automático desde un ordenador remoto
- Instalación sencilla - tecnología "enchufar y bombear"
- Sensor robusto.



CUE

Convertidores de frecuencia para bombas trifásicas

Datos técnicos

- Tensión de red
 1 x 200-240 V
 3 x 400-500 V
 3 x 525-600 V
 3 x 575-690 V.

Aplicaciones

Ajuste del rendimiento de la bomba a la demanda. Junto con el sensor, el CUE ofrece los siguientes modos de control:

- Presión diferencial proporcional
- Presión diferencial constante
- Presión constante
- Presión constante con función de parada
- Nivel constante
- Nivel constante con función de parada
- Caudal constante
- Temperatura constante.

El CUE puede controlarse además con una señal externa o vía GENIbus

Características y beneficios

- Ajuste del rendimiento de la bomba a la demanda, ahorrando energía.
- Fácil instalación, ya que el CUE se ha diseñado para bombas GRUNDFOS.
- Protección de salida contra cortocircuito; no requiere protección del motor.
- Indicación de fallo mediante pantalla y un relé, si está instalado.
- Influencia externa del ajuste mediante tres entradas programables



MP 204, CU 300, CU 301

Unidades de control y regulación

Aplicaciones

Supervisión y control de la instalación

Características y beneficios

- Protección contra marcha en seco y altas temperaturas del motor
- Control constante del consumo energético de la bomba
- Lectura de datos de funcionamiento mediante R100.

Opciones

- Conexiones de grandes sistemas de control mediante comunicación bus
- Conexión a sensores que permiten el control basado en señales de sensores.



Control MPC

Unidades de control y regulación

Datos técnicos

- Control de hasta 6 bombas idénticas en paralelo
- Pueden conectarse motores de 0,37-75 kW (bajo pedido hasta 315 kW)
- Clase de protección: IP54.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de aire acondicionado
- Sistemas de refrigeración
- Sistemas de aumento de presión
- Procesos industriales
- Sistemas de suministro de agua.

El Control MPC ha sido diseñado para las siguientes bombas:

- CR(E), CRI(E) y CRN(E)
- NB(E), NBG(E)
- NK(E), NKG(E)
- TP
- TPE Serie 1000
- TPE Serie 2000
- HS
- SP
- MAGNA, UPE Serie 2000.

Características y beneficios

- Instalación y arranque sencillos
- Control sencillo
- Software de aplicación optimizado
- Solución modular con posibilidades de expansión
- Comunicación de datos vía Ethernet, LON, Profibus, etc.



Control MPC Serie 2000

Unidades de control y regulación para bombas Serie 2000

Datos técnicos

- Control de hasta 6 bombas Grundfos MAGNA, UPE, TPE Serie 2000 o bombas idénticas de tipo y tamaño.
- Tensión: 1 x 100-240 V.
- Pueden conectarse todos los tamaños de motor
- Clase de protección: IP54.

Aplicaciones

- Sistemas de calefacción
- Sistemas de aire acondicionado.

Características

Ajuste óptimo del rendimiento a la demanda con control de bucle cerrado de los siguientes parámetros:

- presión diferencial proporcional
- presión diferencial constante
- presión diferencial (remota)*
- caudal*
- temperatura*
- diferencia de temperatura.*

*Se requiere sensor externo.



R100

Control remoto inalámbrico

Aplicaciones

Todas las bombas están diseñadas para comunicación inalámbrica.

Características y beneficios

- Instalación sencilla y rápida de la bomba
- Lectura de distintas señales de funcionamiento y fallos
- Impresión de datos de estado.



Tanques de presión

Tanques de membrana

Datos técnicos

Tamaño tanque: 8-5000 l
Temp. líquido: máx. + 90 °C
Presión sistema: máx. 16 bar.

Aplicaciones

- Sistemas de suministro de agua para viviendas
- Sistemas de aumento de presión en viviendas
- Agricultura
- Horticultura
- Sistemas industriales.

Características y beneficios

- Suministro de agua óptimo
- Número reducido de arranques de la bomba
- Idóneo para agua potable.

Argentina

Bombas GRUNDFOS de Argentina S.A.
Ruta Panamericana km. 37.500 Lote 34A
1619 - Garin
Pcia. de Buenos Aires
Phone: +54-3327 414 444
Telefax: +54-3327 411 111

Australia

GRUNDFOS Pumps Pty. Ltd.
P.O. Box 2040
Regency Park
South Australia 5942
Phone: +61-8-8461-4611
Telefax: +61-8-8340 0155

Austria

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb Ges.m.b.H.
Grundfosstraße 2
A-5082 Grödig/Salzburg
Tel.: +43-6246-883-0
Telefax: +43-6246-883-30

Belgium

N.V. GRUNDFOS Bellux S.A.
Boomssesteenweg 81-83
B-2630 Aartselaar
Tél.: +32-3-870 7300
Télécopie: +32-3-870 7301

Belorussia

Представительство ГРУНДФОС в Минске
220123, Минск,
ул. В. Хоружей, 22, оф. 1105
Тел.: +(37517) 233 97 65,
Факс: +(37517) 233 97 69
E-mail: grundfos_minsk@mail.ru

Bosnia/Herzegovina

GRUNDFOS Sarajevo
Trg Heroja 16,
BiH-71000 Sarajevo
Phone: +387 33 713 290
Telefax: +387 33 659 079
e-mail: grundfos@bih.net.ba

Brazil

Mark GRUNDFOS Ltda.
Av. Humberto de Alencar Castelo Branco, 630
CEP 09850 - 300
São Bernardo do Campo - SP
Phone: +55-11 4393 5533
Telefax: +55-11 4343 5015

Bulgaria

GRUNDFOS Pumpen Vertrieb
Representative Office - Bulgaria
Bulgaria, 1421 Sofia
Lozenetz District
105-107 Arsenalski blvd.
Phone: +359 2963 3820, 2963 5653
Telefax: +359 2963 1305

Canada

GRUNDFOS Canada Inc.
2941 Brighton Road
Oakville, Ontario
L6H 6C9
Phone: +1-905 829 9533
Telefax: +1-905 829 9512

China

GRUNDFOS Pumps (Shanghai) Co. Ltd.
51 Floor, Raffles City
No. 268 Xi Zang Road. (M)
Shanghai 200001
PRC
Phone: +86-021-612 252 22
Telefax: +86-021-612 253 33

Croatia

GRUNDFOS CROATIA d.o.o.
Cebini 37, Buzin
HR-10010 Zagreb
Phone: +385 1 6595 400
Telefax: +385 1 6595 499
www.grundfos.hr

Czech Republic

GRUNDFOS s.r.o.
Čajkovského 21
779 00 Olomouc
Phone: +420-585-716 111
Telefax: +420-585-716 299

Denmark

GRUNDFOS DK A/S
Martin Bachs Vej 3
DK-8850 Bjerringbro
Tlf.: +45-87 50 50 50
Telefax: +45-87 50 51 51
E-mail: info_GDK@grundfos.com
www.grundfos.com/DK

Estonia

GRUNDFOS Pumps Eesti OÜ
Peterburi tee 92G
11415 Tallinn
Tel: + 372 606 1690
Fax: + 372 606 1691

Finland

OY GRUNDFOS Pumput AB
Mestariintie 11
FIN-01730 Vantaa
Phone: +358-3066 5650
Telefax: +358-3066 56550

France

Pompes GRUNDFOS Distribution S.A.
Parc d'Activités de Chesnes
57, rue de Malacombe
F-38290 St. Quentin Fallavier (Lyon)
Tél.: +33-4 74 82 15 15
Télécopie: +33-4 74 94 10 51

Germany

GRUNDFOS GMBH
Schlüterstr. 33
40699 Erkrath
Tel.: +49-(0) 211 929 69-0
Telefax: +49-(0) 211 929 69-3799
e-mail: infoservice@grundfos.de
Service in Deutschland:
e-mail: kundendienst@grundfos.de

Greece

GRUNDFOS Hellas A.E.B.E.
20th km. Athinon-Markopoulou Av.
P.O. Box 71
GR-19002 Peania
Phone: +0030-210-66 83 400
Telefax: +0030-210-66 46 273

Hong Kong

GRUNDFOS Pumps (Hong Kong) Ltd.
Unit 1, Ground floor
Siu Wai Industrial Centre
29-33 Wing Hong Street &
68 King Lam Street, Cheung Sha Wan
Kowloon
Phone: +852-27861706 / 27861741
Telefax: +852-27858664

Hungary

GRUNDFOS Hungária Kft.
Park u. 8
H-2045 Törökbálint,
Phone: +36-23 511 110
Telefax: +36-23 511 111

India

GRUNDFOS Pumps India Private Limited
118 Old Mahabalipuram Road
Thoraipakkam
Chennai 600 096
Phone: +91-44 2496 6800

Indonesia

PT GRUNDFOS Pompa
Jl. Rawa Sumur III, Blok III / CC-1
Kawasan Industri, Pulogadung
Jakarta 13930
Phone: +62-21-460 6909
Telefax: +62-21-460 6910 / 460 6901

Ireland

GRUNDFOS (Ireland) Ltd.
Unit A, Merrywell Business Park
Ballymount Road Lower
Dublin 12
Phone: +353-1-4089 800
Telefax: +353-1-4089 830

Italy

GRUNDFOS Pompe Italia S.r.l.
Via Gran Sasso 4
I-20060 Truccazzano (Milano)
Tel.: +39-02-95838112
Telefax: +39-02-95309290 / 95838461

Japan

GRUNDFOS Pumps K.K.
Gotanda Metalion Bldg., 5F,
5-21-15, Higashi-gotanda
Shiagawa-ku, Tokyo
141-0022 Japan
Phone: +81 35 448 1391
Telefax: +81 35 448 9619

Korea

GRUNDFOS Pumps Korea Ltd.
6th Floor, Aju Building 679-5
Yeoksam-dong, Kangnam-ku, 135-916
Seoul, Korea
Phone: +82-2-5317 600
Telefax: +82-2-5633 725

Latvia

SIA GRUNDFOS Pumps Latvia
Deglava biznesa centrs
Augusta Deglava ielā 60, LV-1035, Rīga,
Tālr.: + 371 714 9640, 7 149 641
Fakss: + 371 914 9646

Lithuania

GRUNDFOS Pumps UAB
Smolensko g. 6
LT-03201 Vilnius
Tel: + 370 52 395 430
Fax: + 370 52 395 431

Malaysia

GRUNDFOS Pumps Sdn. Bhd.
7 Jalan Peguam U1/25
Glenmarie Industrial Park
40150 Shah Alam
Selangor
Phone: +60-3-5569 2922
Telefax: +60-3-5569 2866

México

Bombas GRUNDFOS de México S.A. de C.V.
Boulevard TLC No. 15
Parque Industrial Stiva Aeropuerto
Apodaca, N.L. 66600
Phone: +52-81-8144 4000
Telefax: +52-81-8144 4010

Netherlands

GRUNDFOS Netherlands
Veluwezoom 35
1326 AE Almere
Postbus 22015
1302 CA ALMERE
Tel.: +31-88-478 6336
Telefax: +31-88-478 6332
e-mail: info_gnl@grundfos.com

New Zealand

GRUNDFOS Pumps NZ Ltd.
17 Beatrice Tinsley Crescent
North Harbour Industrial Estate
Albany, Auckland
Phone: +64-9-415 3240
Telefax: +64-9-415 3250

Norway

GRUNDFOS Pumper A/S
Strømsveien 344
Postboks 235, Leirdal
N-1011 Oslo
Tlf.: +47-22 90 47 00
Telefax: +47-22 32 21 50

Poland

GRUNDFOS Pompy Sp. z o.o.
ul. Klonowa 23
Baranowo k. Poznania
PL-62-081 Przeźmierowo
Tel: (+48-61) 650 13 00
Fax: (+48-61) 650 13 50

Portugal

Bombas GRUNDFOS Portugal, S.A.
Rua Calvet de Magalhães, 241
Apartado 1079
P-2770-153 Paço de Arcos
Tel.: +351-21-440 76 00
Telefax: +351-21-440 76 90

România

GRUNDFOS Pompe România SRL
Bd. Biruintei, nr 103
Pantelimon county Ilfov
Phone: +40 21 200 4100
Telefax: +40 21 200 4101
E-mail: romania@grundfos.ro

Russia

ООО Грундфос
Россия, 109544 Москва, ул. Школьная 39
Тел. (+7) 495 737 30 00, 564 88 00
Факс (+7) 495 737 75 36, 564 88 11
E-mail grundfos.moscow@grundfos.com

Serbia

GRUNDFOS Predstavništvo Beograd
Dr. Milutina Ivkovića 2a/29
YU-11000 Beograd
Phone: +381 11 26 47 877 / 11 26 47 496
Telefax: +381 11 26 48 340

Singapore

GRUNDFOS (Singapore) Pte. Ltd.
24 Tuas West Road
Jurong Town
Singapore 638381
Phone: +65-6865 1222
Telefax: +65-6861 8402

Slovenia

GRUNDFOS PUMPEN VERTRIEB Ges.m.b.H.,
Podružnica Ljubljana
Štandrova 8b, SI-1231 Ljubljana-Črnuče
Phone: +386 1 568 0610
Telefax: +386 1 568 0619
E-mail: slovenia@grundfos.si

Spain

Bombas GRUNDFOS España S.A.
Camino de la Fuentecilla, s/n
E-28110 Algete (Madrid)
Tel.: +34-91-848 8800
Telefax: +34-91-628 0465

Sweden

GRUNDFOS AB
Box 333 (Lunnagårdsgatan 6)
431 24 Mölndal
Tel.: +46(0)771-32 23 00
Telefax: +46(0)31-331 94 60

Switzerland

GRUNDFOS Pumpen AG
Bruggacherstrasse 10
CH-8117 Fällanden/ZH
Tel.: +41-1-806 8111
Telefax: +41-1-806 8115

Taiwan

GRUNDFOS Pumps (Taiwan) Ltd.
7 Floor, 219 Min-Chuan Road
Taichung, Taiwan, R.O.C.
Phone: +886-4-2305 0868
Telefax: +886-4-2305 0878

Thailand

GRUNDFOS (Thailand) Ltd.
92 Chaloeam Phrakiat Rama 9 Road,
Dokmai, Pravej, Bangkok 10250
Phone: +66-2-725 8999
Telefax: +66-2-725 8998

Turkey

GRUNDFOS POMPA San. ve Tic. Ltd. Sti.
Gebze Organize Sanayi Bölgesi
İhsan dede Caddesi,
2. yol 200. Sokak No. 204
41490 Gebze/ Kocaeli
Phone: +90 - 262-679 7979
Telefax: +90 - 262-679 7905
E-mail: satis@grundfos.com

Ukraine

ТОВ ГРУНДФОС УКРАЇНА
01010 Київ, Вул. Московська 8б,
Тел.: (+38 044) 390 40 50
Факс.: (+38 044) 390 40 59
E-mail: ukraine@grundfos.com

United Arab Emirates

GRUNDFOS Gulf Distribution
P.O. Box 16768
Jebel Ali Free Zone
Dubai
Phone: +971-4- 8815 166
Telefax: +971-4-8815 136

United Kingdom

GRUNDFOS Pumps Ltd.
Grovebury Road
Leighton Buzzard/Beds. LU7 8TL
Phone: +44-1525-850000
Telefax: +44-1525-850011

U.S.A.

GRUNDFOS Pumps Corporation
17100 West 118th Terrace
Olathe, Kansas 66061
Phone: +1-913-227-3400
Telefax: +1-913-227-3500

Usbekistan

Представительство ГРУНДФОС в Ташкенте
700000 Ташкент ул.Усмана Носира 1-й
тупик 5
Телефон: (3712) 55-68-15
Факс: (3712) 53-36-35

Addresses revised 15.06.2009

Bombas GRUNDFOS España S.A.

Camino de la Fuentecilla, s/n
28110 Algete (Madrid)

Teléf.: +34 918 488 800

Fax.: +34 916 280 465

DELEGACIONES:

ESTE:

Salvador Espriu, 39
08005 Barcelona

Teléf. +34 932 215 242

Fax: +34 932 212 273

NORTE:

Villarías, 10, 6º Dto. 603
48001 Bilbao

Teléf. +34 944 236 621

Fax +34 944 236 383